



SCHEDA TECNICA 5TG1L VIVPUREPOXY

Data creazione 13/01/26
Rev. 0

CARATTERISTICHE GENERALI

Resina epossidica da colata ad alte prestazioni, formulata per garantire massima versatilità e resistenza. Il sistema è progettato per la creazione di superfici dure, perfettamente lisce e ad alta brillantezza su molteplici tipologie di supporto, tra cui legno, metallo, vetro ed è particolarmente indicata per la realizzazione di pavimentazioni e rivestimenti industriali soggetti a sollecitazioni gravose.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

		NOTE
PESO SPECIFICO	1,1 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R4 15000 cP a 20°C	Metodo Brookfield
RESA (500 µm secchi)	2 m ² /Kg	Teorica
CONTENUTO IN SOLIDI	100 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico A+B
COLORI DISPONIBILI	Trasparente	
RAPPORTO DI CATALISI	50% con HDR5.T001 (in peso)	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

RESISTENZE

AGENTI ATMOSFERICI	Medio
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Ottimo
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Ottimo
ATMOSFERA MARINA	Medio
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA'	Medio
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Ottimo
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Medio
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Medio
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Molto Buono
OLII E GRASSI	Buono

Vivcolor s.r.l.



SCHEDA TECNICA
5TG1L
VIVPUREPOXY

Data creazione 13/01/26
Rev. 0

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
COLATA	Prima di iniziare, assicurati di avere tutti gli strumenti necessari, come misurini, bastoncini per mescolare e guanti protettivi. Versa la quantità corretta di resina epossidica e indurente in un contenitore e mescola accuratamente per almeno 3-4 minuti. Successivamente, versa la resina sulla superficie da rivestire e distribuiscila uniformemente con un pennello o una spatola
INDURIMENTO	
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7-10 giorni
POT LIFE	1 ora 20°C

RIVENICIATURA
Il prodotto non è adatto alla sovraverniciatura una volta applicato
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Eliminando ogni traccia di grasso, olio o polvere attraverso l'uso di solventi specifici come l'acetone o l'alcol isopropilico ad alta concentrazione. Una volta che la superficie appare perfettamente pulita e asciutta, si procede con la levigatura meccanica che serve a creare la rugosità necessaria per l'aggrappaggio chimico. Per i materiali grezzi come il legno si consiglia una carta abrasiva di grana media tra 80 e 120, mentre per superfici già lisce o per sovrapposizioni su resina esistente è preferibile una grana più fine intorno a 240, avendo cura di aspirare meticolosamente ogni residuo di polvere al termine dell'operazione. Se il supporto è poroso, come accade spesso con il legno o il cemento, è necessario applicare preventivamente uno strato sottile di resina con funzione di primer per sigillare le porosità e prevenire la fuoriuscita di bolle d'aria durante la colata principale.
CONDIZIONI AMBIENTALI
Problemi di essiccazione possono sorgere in ambienti con temperatura minore di 7 °C e umidità relativa maggiore dell'85 %; l'applicazione deve essere comunque eseguita ad una temp. almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera non piovosa o nebbiosa e su supporto asciutto e pulito.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi. Il suo catalizzatore, nelle stesse condizioni della parte A, almeno 6.

Vivcolor s.r.l.

SCHEDA TECNICA
5TG1L
VIVPUREPOXY



Data creazione 13/01/26
Rev. 0

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.