



SCHEDA TECNICA  
9NG1-2  
VERNICE PELABILE

Data creazione 05/08/15  
Data aggiorn. 30/04/25  
Rev. 1

| <b>INFORMAZIONI GENERALI</b>   |   |                 |
|--|---|-----------------|
| <p>Pittura asportabile a strappo per il rivestimento temporaneo di macchine e manufatti in genere (vetro, zone cromate, superfici metalliche non porose) da preservare durante periodi di inoperosità o durante la spedizione specie nei lunghi viaggi via mare in coperta. Questo prodotto deve essere applicato esclusivamente su superfici inerti, non porose e inalterabili dal contatto con solventi aggressivi: tutte le superfici che non soddisfano questi requisiti (es. guarnizioni in gomma, parti verniciate o substrati porosi) devono essere protette con altre modalità. Quando il manufatto sul quale è stata applicata la vernice asportabile a strappo deve essere impiegato, il rivestimento può essere agevolmente rimosso in modo simile ad una buccia d'arancio. Il film risulta asportabile generalmente anche ove riverniciato con svariati tipi di pitture all'acqua e al solvente*.</p> <p><i>*si consiglia di verificare la compatibilità con il ciclo impiegato.</i></p> |   |                 |
| <b>CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO</b>   |   |                 |
|  |   | NOTE            |
| PESO SPECIFICO   | 1 ± 0,1 Kg/L                              |                 |
| VISCOSITÀ  | 60" ± 5" (F4)                             | Tazza Ford      |
| CONTENUTO IN SOLIDI  | 30 ± 1% (in peso)                         | Calcolo teorico |
| RESA: (50 µm secchi)   | 300 g/m <sup>2</sup>                      | Calcolo teorico |
| VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)   |   | Vedi SDS        |
| TINTE DISPONIBILI  | Trasparente, bianco.                      |                 |
| CATALISI   | Questo prodotto non necessita di catalisi |                 |
| NATURA DEL LEGANTE   | Copolimero cloroacetovinilico             |                 |

| <b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA</b> |   |
|---|---|
| <b>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</b>                           |   |
| PENNELLO, RULLO   | Dil. 0-10% con DILUENTE NITROANTINEBBIA                                 |
| SPRUZZO   | Diluizione 0-10% DILUENTE NITROANTINEBBIA.<br>Pressione ugello: 1.2 atm |
| SPESSORI CONSIGLIATI                                      | 70-80 µm secchi   |

| <b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>  |
|--|
| Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità                               |
| <b>CONDIZIONI AMBIENTALI</b>   |
| La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada. |
| <b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>  |
| Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.  |

# Vivcolor s.r.l.



SCHEDA TECNICA  
9NG1-2  
VERNICE PELABILE

|                |          |
|----------------|----------|
| Data creazione | 05/08/15 |
| Data aggiorn.  | 30/04/25 |
| Rev.           | 1        |

## STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.