



SCHEDA TECNICA 0BG4.ZINCA ZINCOVIV

Data creazione 03/09/16
Data aggiorn. 11/12/24
Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Fondo monocomponente a rapida essiccazione, inibitore di corrosione per superfici ferrose. L'ottimo potere passivante è legato all'elevato tenore di zinco metallico, il quale conferisce una resistenza anticorrosiva di tipo galvanico. ZINCOVIV può essere utilizzato sia come ritocco per zincanti inorganici o organici che come strato di fondo per cicli di verniciatura su strutture di nuova costruzione. Il prodotto presenta una buona adesione su superfici metalliche ferrose sabbiato ed esenti da calamina.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.9 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	3300 cP R4 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	75 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	5,5 m²/Kg	Calcolo teorico
TINTE DISPONIBILI	Grigio zinco	
CATALISI	Il prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resine epossidiche modificate.	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 0-5% con DILUENTE SINTETICO
SPRUZZO	Diluizione 10-15% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA. Pressione ugello: 130-150 atm Diametro ugello: 0.025-0.030 " Rateo compressione: 30:1
Per lo spruzzo con apparecchiatura airless, contenendo il prodotto cariche non micronizzate, i filtri devono essere eliminati o sostituiti con altri ad inferiore numero di maglie.	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	15-20 min
FUORI TATTO	30-50 min
IN PROFONDITÀ	5-6 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	24 ore
I tempi per la ricopertura possono variare anche sensibilmente in funzione dello spessore applicato.	



SCHEMA TECNICA
0BG4.ZINCA
ZINCOVIV

Data creazione 03/09/16
Data aggiorn. 11/12/24
Rev. 1

RIVERNICIATURA
Riverniciabile dopo 6-8 ore con se stesso o con altri smalti a solvente ed all'acqua.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente, le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.
CONDIZIONI AMBIENTALI
Si consiglia comunque di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.