



SCHEMA TECNICA

2TG4I

ACRIVIV 70.00 OPACO S.I.

Data creazione 13/04/15 Rev.  
1

<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>		
<p>Finitura trasparente bicomponente acril-poliisocianico con elevatissime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, buona resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità (a catalisi completa), buona elasticità, ottima ritenzione del grado brillantezza.</p> <p>Il prodotto è particolarmente indicato nell'impiego industriale per la verniciatura diretta di supporti metallici quali leghe leggere, ferro zincato e acciaio INOX senza l'ausilio di nessun fondo aggrappante o trattamento abrasivo della superficie.</p>		
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA</b>		
		NOTE
PESO SPECIFICO	0.98 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R4 1700 cP a T. 20°C	Metodo brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	55 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
OPACITÀ	5-10 gloss	Glossmetro 60°C
RESA: (50 µm secchi)	9 m <sup>2</sup> /Kg	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	317.20 gr/L	Vedere SDS
RAPPORTO DI CATALISI	IN PESO: 100 (2TG4) + 25 (HDR2H097) IN VOLUME: 100 (2TG4) + 25 (HDR2H097) 100 (2TG4) + 20 (HDR2H097) SE UTILIZZATO COME CONVERTITORE PER TINTE METALLIZZATE.	
NATURA DEL PRODOTTO	Resina acrilica ossidrilata	

<b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA</b>	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Ottimo
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
ALCOLI	Buono
OLI E GRASSI	Molto Buono
<i>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</i>	
SPRUZZO	Diluizione 10-20% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA Pressione ugello: 3-4 atm Diametro ugello: 1.6 mm
POT LIFE	3 Ore (temperature elevate possono ridurre anche sensibilmente il tempo utile per l'impiego).
<i>INDURIMENTO</i>	



## SCHEMA TECNICA

2TG4I

ACRIVIV 70.00 OPACO S.I.

Data creazione 13/04/15 Rev.  
1

FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	4-5 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7-10 giorni
RESISTENZA ALLA CORROSIONE (ASTM B 117)	Spessore film secco: 75 micron - invecchiamento 7 gg. a 25°C Dopo 400 ore blistering assente, la corrosione non si allontana di 2 mm dall'incisione.
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento di 20 minuti.</i>	
Temperature particolarmente rigide o ambienti con elevata umidità relativa possono rallentare o modificare le caratteristiche del sistema, il quale risente durante la fase della verniciatura delle condizioni atmosferiche, consigliata è quindi l'applicazione e l'essiccazione iniziale in ambienti con temperatura maggiore di 10-15 °C e umidità relativa max. 75 %. Pioggia leggera, elevata umidità o formazione di condensa durante le 16 ore seguenti l'applicazione (20°C) possono corrompere in maniera irreversibile la formazione del film. A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice. Lo smalto ACRIVIV 70.00 posto in opera (completamente essiccato e con film privo di imperfezioni), <u>registra una resistenza al calore continuo di ca. 90-100°C.</u> Oltre tale temperatura non sono garantite le caratteristiche tecniche del prodotto.	
<b>RIVERNICIATURA</b>	
Il prodotto non è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato.	
<b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>	
Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità	
<b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>	
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.	
<b>STOCCAGGIO</b>	
In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, ACRIVIV risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi. Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.	

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia.

# Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA

2TG4I

ACRIVIV 70.00 OPACO S.I.

Data creazione 13/04/15 Rev.  
1

L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.