

SCHEMA TECNICA
9BI1W
AQUAZINC

Data creazione 15/09/22
Rev. 0

CARATTERISTICHE GENERALI		
Primer acrilico idrodiluibile, protettivo contro la ruggine, adatto come mano di fondo per supporti ferrosi, alluminio e lamiera zincata. Il prodotto può essere utilizzato come mano a finire in tutti i cicli mano unica inoltre può essere sovraverniciato con prodotti a solvente.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1,45 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	R3 1000 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	61 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	8 m ² /Kg	Calcolo teorico
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
NATURA DEL PRODOTTO	Resina acrilica modificata	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Ottimo
TEST NEBBIA SALINA	Il primer, applicato su lamiera di ferro sabbiato, resiste 150 ore in nebbia salina. La durata può essere incrementata a 300 ore sovraverniciando il prodotto con VIVPUR 2K WB (3AG1W).
<i>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</i>	
PENNELLO, RULLO	Dil. 5% con acqua demineralizzata
SPRUZZO	Diluizione 5/10% con acqua demineralizz. Pressione ugello: 2-2.5 atm Diametro ugello: 1.4 mm
<i>Questo prodotto non è adatto per le applicazioni AIRLESS</i>	
<i>INDURIMENTO</i>	
FUORI POLVERE	30 minuti
FUORI TATTO	1 ora
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE A FORNO	Fuori tatto in 30 minuti alla temperatura di 60/70°C.
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi.	

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
La preparazione delle superfici deve seguire la norma ISO-8504 per garantirne la pulizia. I supporti debbono essere trattati in modo che siano asciutti e non siano presenti contaminanti (eventuale calamina, oli, grassi ed ogni tipo di possibile impurità).

SCHEMA TECNICA
9BI1W
AQUAZINC

Data creazione 15/09/22
Rev. 0

RIVENICIATURA

Dopo 10-15 minuti con se stesso, dopo 30 minuti con diversa finitura in base acqua. Può essere sovraverniciato con finitura a solvente dopo 24h.

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con acqua demineralizzata. In caso di asciugatura completa, utilizzare diluente nitro.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto con temperature tra i 5°C e i 35°C, in latta ben sigillata e lontano da fonti di calore, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.
TEME IL GELO.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.