



SCHEMA TECNICA

9AG1

ACRIVIV MC

Data creazione 12/02/15
 Data aggiornamento 18/03/22
 Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Acrilica monocomponente con buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, buona adesione diretta su ferro, lamiera zincata ed ABS. Dotata di una buona resistenza al graffio.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	0.92 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	30" F4 a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	32 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	6.5 m ² /Kg	Calcolo teorico
BRILLANTEZZA	80-85 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina acrilica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</i>	
SPRUZZO	Diluizione 5-8% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA Pressione ugello: 3.5-4 bar Diametro ugello: 1.6 mm
<i>INDURIMENTO</i>	
FUORI POLVERE	1 min
FUORI TATTO	20 min
IN PROFONDITÀ	1 ora
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

RIVERNICIATURA
Il prodotto è sovrapplicabile con se stesso non oltre le 12 ore. Possibile fare un b.s.b.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Sgrassare accuratamente le superfici ferrose che presentino calamina e/o ruggine; devono essere trattate mediante buona carteggiatura. E' utile, per ottenere la massima adesione, applicare il prodotto su idoneo fondo aggrappante.



SCHEMA TECNICA

9AG1

ACRIVIV MC

Data creazione 12/02/15
Data aggiornamento 18/03/22
Rev. 1

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperature particolarmente rigide o condizioni atmosferiche non favorevoli (elevata umidità, temperatura inferiore a 5°C ecc.), possono variare anche sensibilmente i valori di essiccazione riportati sopra; in particolare la presenza di elevata umidità nelle fasi di applicazione ed asciugatura possono provocare un'opacizzazione del film. Si consiglia di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C. Pioggia leggera, elevata umidità o formazione di condensa durante le 6-7 ore seguenti l'applicazione (20°C) possono corrompere in maniera irreversibile la formazione del film.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 18 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.