

SCHEDA TECNICA

5BG4WB0001

VIVEPOX FONDO 2K WB

Data creazione 20/11/19
Rev. 0

CARATTERISTICHE GENERALI		
Fondo epossidico bicomponente idrodiluibile, dotato di ottimo potere coprente, anticorrosivo e resistenza chimica. Il prodotto è applicabile su ferro, alluminio, ferro zincato, leghe leggere e supporti cementizi.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1,87 ± 0,1 Kg/lt	Parte A
	1,05 ± 0,1 Kg/lt	Parte B
	1,49 ± 0,1 Kg/lt	A+B
VISCOSITÀ	R3 730 cP a 20°C	Parte A - Metodo Brookfield
	R3 250 cP a 20°C	Parte B - Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	70 ± 2% (in peso)	Parte A - Calcolo teorico
	50 ± 2% (in peso)	Parte B - Calcolo teorico
	64 ± 2% (in peso)	A+B - Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	7-8 m²/Kg	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	Vedere SDS	
COLORI DISPONIBILI	Bianco - Varie tonalità di grigio	
RAPPORTO DI CATALISI	50% in peso con HDR5W010.	
Prima di miscelare Comp. A con Comp. B è consigliato mescolare bene ciascuno dei singoli componenti.		
NATURA DEL PRODOTTO	Resina Epossi-poliamminica bicomponente	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIANTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Molto Buono
TEST NEBBIA SALINA	Il fondo, applicato su lamiera di ferro sabbiato, resiste 200 ore in nebbia salina. La durata può essere incrementata a 640 ore sovraverniciando il prodotto con VIVPUR 2K WB (3AG1W).
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Dil. 5% con acqua demineralizzata
SPRUZZO	Diluizione 5-10% con acqua demineralizzata Pressione ugello: 3 atm Diametro ugello: 1.8 mm

SCHEDA TECNICA

5BG4WB0001

VIVEPOX FONDO 2K WB

Data creazione 20/11/19
Rev. 0

INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	30 min
FUORI TATTO	6-7 ore
IN PROFONDITÀ	48 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	10 giorni
POT LIFE	8 ore non visibile
<i>A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica. L'essiccazione si può forzare in forno ad una temperatura di 60°C per 40-60 min.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

RIVENICIATURA
Minimo dopo 10 ore e massimo 36 ore.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente. Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina). La pulizia del supporto rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo. - Ferro: Sabbiatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose o con solventi. - Lamiera zincata: accurata pagliettatura o carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi. - Alluminio: pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi. - Cemento: il supporto in calcestruzzo deve essere asciutto, pulito, esente da oli, grassi, parti friabili e in distacco staticamente stabile e resistente, deve avere altresì una stagionatura di almeno 30 giorni a 20°C e comunque con un contenuto di umidità residuo inferiore al 5% misurato ad una profondità di almeno 4 cm. Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline presenti con carteggiatura pallinatura o decapaggio chimico da eseguirsi mediante un opportuno prodotto presente in commercio.



SCHEDA TECNICA

5BG4WB0001

VIVEPOX FONDO 2K WB

Data creazione 20/11/19
Rev. 0

CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con ACQUA o ACETONE.
STOCCAGGIO
I prodotti all'acqua temono il gelo. Stoccare pertanto in ambiente con temperatura compresa tra +5° e +35° C. In confezioni integre, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore, risulta stabile almeno 12 mesi.
Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.