



SCHEMA TECNICA

2TG1I

ACRIVIV 70.00 TRASPARENTE S.I. (SPECIAL INOX)

Data creazione 27/11/19

Rev. 0

INFORMAZIONI GENERALI		
<p>Finitura trasparente bicomponente acril-poliisocianico con elevatissime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, buona resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità (a catalisi completa), buona elasticità, ottima ritenzione della brillantezza.</p> <p>Il prodotto è particolarmente indicato nell'impiego industriale per la verniciatura diretta di supporti metallici quali leghe leggere, ferro zincato e acciaio INOX senza l'ausilio di nessun fondo aggrappante o trattamento abrasivo della superficie.</p> <p>Il film applicato si presenta brillante con elevata durezza superficiale e un eccellente antigraffio.</p>		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1,05 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 550 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	57 ± 1% (in peso) 52 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico Miscela A+B
RESA: (50 m secchi)	10 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	100 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	Vedere SDS	Vedere SDS
TINTE DISPONIBILI	Trasparente	
CATALISI (pigmentato)	25% con HDR2.001 (in peso) 27% con HDR2.001 (in volume)	
CATALISI (trasparente)	30% con HDR2.001 (in peso/volume)	
NATURA DEL LEGANTE	Resina acrilica ossidrilata e isocianati polifunzionali alifatici	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Ottimo
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono



SCHEMA TECNICA

2TG1I

ACRIVIV 70.00 TRASPARENTE S.I. (SPECIAL INOX)

Data creazione 27/11/19

Rev. 0

SALI ALCALINI	Buono			
OLII E GRASSI	Molto Buono			
QUV TEST (ASTM G 35)	0h	75h	150h	220h
	91 gloss	91 gloss	89 gloss $\Delta E: 0,4$ $\Delta L: 0,3$ $\Delta a: -0,18$ $\Delta b: -0,03$	88 gloss $\Delta E: 0,3$ $\Delta L: 0,18$ $\Delta a: -0,22$ $\Delta b: -0,05$
TEMPERATURA	ACRIVIV 70.00 TRASPARENTE S.I. posto in opera (completamente essiccato e con film privo di imperfezioni), registra una resistenza al calore continuo di ca. 90-100°C. Oltre tale temperatura non sono garantite le caratteristiche tecniche del prodotto.			
MODALITÀ DI APPLICAZIONE				
SPRUZZO (CONVENZIONALE)	Diluizione 10% con DILUENTE ACRILICO Pressione ugello: 3-4 atm Diametro ugello: 1.6 mm			
SPRUZZO (AIRLESS)	Diluizione 5-10% con DILUENTE ACRILICO Pressione ugello: 75-100 bar Diametro ugello: .017"-.019"			
INDURIMENTO				
POT LIFE	4 ore			
<i>Temperature elevate possono ridurre anche sensibilmente il tempo utile per l'impiego.</i>				
FUORI POLVERE	40 min			
FUORI TATTO	2-4 ore			
IN PROFONDITÀ	8-10 ore			
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni			
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti.</i>				
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.				

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.



SCHEMA TECNICA

2TG1I

ACRIVIV 70.00 TRASPARENTE S.I. (SPECIAL INOX)

Data creazione 27/11/19

Rev. 0

CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada. A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntinature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, ACRIVIV 70.00 S.I. risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi. Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.