



## SCHEDA TECNICA

2AG1

ACRIVIV 70.00

Data creazione 10/07/15

Rev. 0

INFORMAZIONI GENERALI		
<p>Finitura bicomponente acril-poliisocianico con elevatissime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, buona resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità (a catalisi completa), buona elasticità, ottima ritenzione della brillantezza ed elevata copertura.</p> <p>Lo smalto è particolarmente indicato nell'impiego industriale per la verniciatura diretta (o con ns. primer 2TG1.00ACP VIV-GRIP) di supporti plastici, leghe metalliche o ferro zincato (previa valutazione dell'eventuale necessità dell'impiego di idoneo primer d'adesione). Per l'applicazione su ferro, al fine di garantire la massima resistenza alla corrosione, è consigliato trattare i supporti con ns. ACRI-VIV FONDO o ns. VIV-EPOX FONDO. Il film applicato si presenta brillante (95 gloss ca.) con elevata durezza superficiale e un eccellente antigraffio.</p>		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.05 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 550 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	57 ± 1% (in peso) 52 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico Miscela A+B
RESA: (50 µm secchi)	10 m <sup>2</sup> /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	95-100 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	RAL, Pantone, NCS e a campione	
CATALISI (pigmentato)	25% con HDR2.001/R001 (in peso) 27% con HDR2.001/R001 (in volume)	
CATALISI (trasparente)	30% con HDR2.001/R001 (in peso/volume)	
NATURA DEL LEGANTE	Resina acrilica ossidrilata e isocianati polifunzionali alifatici	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Ottimo
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Buono



## SCHEMA TECNICA

2AG1

ACRIVIV 70.00

Data creazione 10/07/15

Rev. 0

OLII E GRASSI	Molto Buono			
	0h	75h	150h	220h
QUV TEST (ASTM G 35)	91 gloss	91 gloss	89 gloss $\Delta E: 0,4$ $\Delta L: 0,3$ $\Delta a: -0,18$ $\Delta b: -0,03$	88 gloss $\Delta E: 0,3$ $\Delta L: 0,18$ $\Delta a: -0,22$ $\Delta b: -0,05$
<b>RESISTENZA ALLA CORROSIONE (ASTM B 117)</b>	<p>Spessore film secco: 75 micron - invecchiamento 7 gg. a 25°C</p> <p>Dopo 400 ore blistering assente, la corrosione non si allontana di 2 mm dall'incisione.</p> <p>Ciclo con fondo 5BG4/5XG4: 400 micron totali compresa con finitura 2AG1. Supporto ferro sabbiato. 75 micron - invecchiamento 7 gg. a 25°C.</p> <p>Dopo 1500 ore blistering assente, la corrosione non si allontana di 2 mm dall'incisione. Durata della prova: 1800 ore.</p>			
TEMPERATURA	<p>Lo smalto ACRIVIV 70.00 posto in opera (completamente essiccato e con film privo di imperfezioni), registra una resistenza al calore continuo di ca. 90-100°C. Oltre tale temperatura non sono garantite le caratteristiche tecniche del prodotto.</p>			

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Diluizione 5% con DILUENTE ACRILICO
SPRUZZO (CONVENZIONALE)	Diluizione 10% DILUENTE ACRILICO Pressione ugello: 3-4 atm Diametro ugello: 1.6 mm
SPRUZZO (AIRLESS)	Diluizione 5-10% DILUENTE ACRILICO Pressione ugello: 75-100 bar Diametro ugello: .017"-.019"

INDURIMENTO	
POT LIFE	4 ore
<i>Temperature elevate possono ridurre anche sensibilmente il tempo utile per l'impiego.</i>	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2-4 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti.</i>	



SCHEMA TECNICA

2AG1

ACRIVIV 70.00

Data creazione 10/07/15

Rev. 0

I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi.

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

ACRIVIV 70.00 deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitroresistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.

## CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntinature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

## STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, ACRIVIV 70.00 risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.