



SCHEDA TECNICA
5BG4A
PRIMER ANTIOLIO

Data creazione 22/09/21
Rev.0 0

CARATTERISTICHE GENERALI		
<p>Primer bicomponente epossipoliamidico ai fosfati di zinco inibitore di corrosione per superfici ferrose, adatto come primer per superfici metalliche difficili (lamiera zincata, alluminio, leghe leggere ecc.) e per il trattamento di superfici cementizie.</p> <p>Questo prodotto è particolarmente indicato dove è richiesta una resistenza al contatto con olii aggressivi quali olio idraulico, olio motore, olio emulsionato, gasolio, sali acidi e alcali. È sempre consigliata la sovra verniciatura con il nostro smalto antiolio 5AG1A per conferire una maggiore protezione duratura nel tempo.</p>		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.55 ± 0,1 Kg/L 1.45 ± 0,1 Kg/L (A+B)	
VISCOSITÀ	R4 6500 cP 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	72 ± 1% (in peso) 56 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico (A+B)
RESA: (50 µm secchi)	8 m ² /Kg 11 m ² /L	Calcolo teorico
RAPPORTO DI CATALISI	20% con HDR5N020/R020 (in peso) 35% con HDR5N020/R020 (in volume)	
TINTE DISPONIBILI	Grigio ossido, grigio RAL 7035, rosso ossido, a campione	
NATURA DEL PRODOTTO	Resina epossidica modificata	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>RESISTENZE</i>	
GASOLIO	Ottimo
OLIO IDRAULICO	Molto Buono (Immersione continua 70°C)
OLIO EMULSIONATO	Medio (Immersione continua 70°C), Buono (Immersione continua 25°C)
OLIO MOTORE 10W40	Ottimo (Immersione continua a 70°C)
OLIO FRENI DOT4	Bassa (Immersione continua 70°C), Medio (immersione continua 25°C)
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Ottimo
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Ottimo
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Buono
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Ottimo
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI	Molto Buono
ALCALI	Molto Buono
ALIFATICI	Molto Buono



SCHEDA TECNICA
5BG4A
PRIMER ANTIOLIO

Data creazione 22/09/21
Rev.0 0

AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Ottimo
SALI ALCALINI	Ottimo
PIEGATURA 4 mm (ISO 1519/89)	OK
QUADRETTATURA (DIN 53131 - UNI 630) (0=100% adesio; 5= 0% adesio)	0
TEMPERATURA	VIVEPOX PRIMER ANTIOLIO è in grado di resistere a temperature continue comprese tra -50 a +90 °C, per temperature inferiore a -50 o superiori a +90 °C, non è garantita la funzionalità del rivestimento. Il prodotto è in grado di resistere anche a picchi di 120-130°C per 5-10 minuti.
RESISTENZA ALLA CORROSIONE (ASTM B 117)	
Spessore film secco: 85 micron - invecchiamento 10 gg. a 25°C Dopo 800 ore blistering assente, la corrosione non si allontana di 2 mm dall'incisione. Con finitura 2AG2 o 3AG1 durata della prova: 1200 ore. Ciclo con fondo 5BG4.SL237+5BG4A: 400 micron totali compresa con finitura 2AG2 o 3AG1. Supporto ferro sabbiato - invecchiamento 7 gg. a 25°C. Dopo 1500 ore blistering assente, la corrosione non si allontana di 2 mm dall'incisione. Durata della prova: 1800 ore.	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Diluizione 5/10% con DILUENTE EPOSSIDICO
SPRUZZO	Diluizione 10-20% DILUENTE EPOSSIDICO Pressione ugello: 3-4 atm Diametro ugello: 1.8 mm
SPRUZZO AIRLESS	Diluizione 5% con DILUENTE EPOSSIDICO Pressione all'ugello: 150 atm Dimensione ugello: 0.025-0.030" Angolo spruzzo: 40 -80°
POT LIFE	4 Ore (temperature elevate possono ridurre anche sensibilmente il tempo utile per l'impiego)
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40 min
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	15 giorni
Temperature particolarmente rigide o ambienti con elevata umidità relativa possono rallentare o modificare le caratteristiche del sistema, il quale risente durante la fase della verniciatura delle condizioni atmosferiche, consigliata è quindi l'applicazione e l'essiccazione iniziale in ambienti con temperatura maggiore di 10-15 °C e umidità relativa max. 75 %.	
RIVERNICIATURA	



SCHEDA TECNICA

5BG4A

PRIMER ANTIOLIO

Data creazione
Rev.0

22/09/21
0

Sovra verniciabile dopo 8 h ed entro 48 h (senza carteggiatura, dopo le 48 h sarà necessario rendere scabre le superfici mediante un leggero irruvidimento meccanico).

CONDIZIONI AMBIENTALI

A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntinature e bollicine (punte di spillo) sul velo di vernice.

Pioggia leggera, elevata umidità o formazione di condensa durante le 16 ore seguenti l'applicazione (20°C) possono corrompere in maniera irreversibile la formazione del film.

La temperatura deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3 gradi.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato. Il prodotto è SURFACE TOLLERANT; le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o non adatte alla sovra verniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, VIVEPOX PRIMER ANTIOLIO risulta stabile almeno 12 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.