



SCHEMA TECNICA

2TG1I00ACP

ACRIVIV PRIMER SPECIAL INOX

Data creazione 02/09/21
Rev. 0

INFORMAZIONI GENERALI		
Primer acrilico trasparente bicomponente con elevate caratteristiche di adesione su ferro, ferro zincato, acciaio, acciaio inox e alluminio. Prodotto indicato per applicazioni dove è richiesta, come requisito fondamentale, la sovrapplicazione di smalti di qualsiasi natura anche dopo mesi.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	0,98 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 180 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	29 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 micron secchi)	11 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	90-95 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	Vedere MSDS	
CATALISI	10% con HDR2.001 (in peso/volume)	
NATURA DEL LEGANTE	Resina acrilica ossidrilata e isocianati polifunzionali alifatici	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Ottimo
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ALIFATICI	Discreto
AROMATICI	Discreto
ALCOLI	Discreto
OLII E GRASSI	Molto Buono
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
SPRUZZO	Diluizione 10-20% DILUENTE ACRILICO. Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.6 mm
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	10 min
FUORI TATTO	4-5 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento di almeno 20 minuti.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA

2TG1I00ACP

ACRIVIV PRIMER SPECIAL INOX

Data creazione 02/09/21
Rev. 0

RIVERNICIATURA
Il prodotto è idoneo alla sovra verniciatura una volta applicato, dopo 3 ore. Se prima, si potrebbero verificare fenomeni di perdita di gloss da parte della finitura.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Le superfici devono essere prive di impurità. E' consigliabile una accurata carteggiatura, successivo sgrassaggio con appositi solventi organici o idro-pulitrice a caldo.
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, ACRIVIV risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi. Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.