

SCHEDA TECNICA

LXG1T

THERMOFINISH TRASPARENTE TIXO LUCIDO 130°C

Data creazione 26/06/2015

Data aggiornamento 16/04/2020

Rev. 1

CARATTERISTICHE GENERALI		
Smalto di finitura trasparente lucido monocomponente con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici. Dopo cottura mantiene una elevata elasticità, ottima ritenzione della brillantezza e del colore. Inoltre vanta un'ottima verticalità e tenuta alla colatura. Il prodotto in massa ha un aspetto lattiginoso dovuto alla particolare formulazione che lo rende tixotropico. Questo non va ad influire in nessun modo sul risultato finale garantendo sempre la brillantezza massima e senza modificare le tinte sottostanti.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	0,96 ± 0,1 Kg/L (A)	
VISCOSITÀ	R3 800 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	49 ± 1% (in peso) 47 ± 1% (in volume)	Calcolo Teorico
RESA: (50 µm secchi)	6 m²/Kg	Calcolo Teorico
OPACITÀ	95 Gloss	Glossmetro 60°
VOC (gr/L)		Vedere sempre S.D.S.
RAPPORTO DI CATALISI	Questo prodotto NON necessita di catalisi	
NATURA DEL PRODOTTO	Resine acril-melamminiche.	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA
RESISTENZE
Il film correttamente polimerizzato presenta una buona resistenza al contatto occasionale con solventi organici (alcol etilico, idrocarburi alifatici), detergenti di uso comune, grassi e oli di uso domestico o industriale. Il film polimerizzato, esposto a temperature elevate -fino a 130°C- non subisce variazioni sensibili nella resistenza e nell'aspetto per ciò che concerne il grado di gloss.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 10% con DILUENTE SINTETICO PER SMALTI A FORNO
SPRUZZO	Diluizione 10-15% DILUENTE SINTETICO Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.5 mm
SOVRAPPLICAZIONE	
Il prodotto è sovrapplicabile con se stesso o con trasparente a forno dopo circa 10-15 minuti dalla cottura	
APPASSIMENTO – FLASH OFF	
Appassimento di circa 10 minuti a 20/30°C e successivamente forzata di 10-15 minuti a 60°C	



SCHEDA TECNICA

LXG1T

THERMOFINISH TRASPARENTE TIXO LUCIDO 130°C

Data creazione 26/06/2015

Data aggiornamento 16/04/2020

Rev. 1

INDURIMENTO

Cottura a 130°C: 30-40' [in funzione della GRANDEZZA dei supporti da verniciare]. In alternativa cottura a 150°C per 20 minuti.
Si consiglia, nella fase di messa a punto del sistema di lavorazione, di eseguire un test di resistenza allo strofinamento con alcol etilico denaturato [dopo almeno 50 passate deve dare esito positivo] per verificare che i tempi di cottura siano sufficienti in funzione della tipologia dei pezzi da trattare e del forno utilizzato.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il prodotto può essere applicato direttamente su Fe sgrassato o decappato oppure su fondo/intermedio idoneo.
Inoltre può essere applicato su fondo/intermedio a polvere previa verifica di adesione. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, almeno 9 mesi a temperatura compresa tra i 5°C e i 30°C.

Temperature elevate possono portare a una destabilizzazione del prodotto.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto alle proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.