



SCHEMA TECNICA
LAG4W
THERMOFINISH WB

Data creazione 25/02/2020
Rev. 1

CARATTERISTICHE GENERALI		
Smalto all'acqua opaco a forno. Dotato di elevata durezza ed adesione, resistenza alla goccia. Il prodotto è applicabile direttamente su superfici metalliche ferrose, acciaio zincato, acciaio inox, alluminio, leghe leggere e vetro. Per le massime prestazioni in termini di anticorrosione su ferro si consiglia di applicare prima una mano di un fondo all'acqua anticorrosivo. L'aspetto del film indurito è opaco con notevole adesione e durezza superficiale		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.05 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 300 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	32 ± 1% (in peso) 25 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico
RESA: (30 µm secchi)	8,8 m ² /Kg	
OPACITÀ	90-95 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	89.79 g/L	
COLORI DISPONIBILI	Tinte RAL e a campione	
RAPPORTO DI CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL PRODOTTO	Acrilico-melamminica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Molto Buono
TEMPERATURA	MAX: 180°C (1 ora)

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Non prevista
SPRUZZO	Diluizione 0%- 5% ACQUA DISTILLATA Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.4 mm
<i>L'applicazione non deve superare i 30-40 µm secchi per mano.</i>	
INDURIMENTO	
Cottura a 120°C-140°C: 20-30' [in funzione della GRANDEZZA dei supporti da verniciare previo appassimento di 10/15' a temperatura ambiente]	

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
THERMOFINISH WB può essere applicato direttamente su substrati metallici ferrosi, acciaio zincato, acciaio inox, alluminio, leghe leggere e vetro o su idoneo fondo anticorrosivo (se si lavora su ferro nudo). Le superfici

Vivcolor s.r.l.



SCHEDA TECNICA
LAG4W
THERMOFINISH WB

Data creazione 25/02/2020
Rev. 1

da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con ACETONE o ACQUA.
STOCCAGGIO
In ambiente fresco, lontano dall'esposizione diretta ai raggi solari THERMOFINISH WB risulta stabile almeno 6 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.