Vivcolor s.r.l.

SCHEDA TECNICA
1BG4K
ZINCOFOSF RUSTLINKER

Data creazione 13/01/20
Data aggiorn. 12/02/21
Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Fondo anticorrosivo ai fosfati di zinco per metalli ferrosi ossidati a rapidissima essiccazione, resistente alla sovraverniciatura con prodotti nitro. Grazie alla sua particolare formulazione trova impiego nella carrozzeria industriale, nella verniciatura di macchine movimento terra e per il trattamento di qualsiasi supporto ferroso ossidato che richieda un'alta protezione e un buon aggrappaggio per la successiva fase di finitura.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.5 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÁ	R4 3700 CP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	62 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	6,5 m²/Kg 10 m²/L	Calcolo teorico
OPACITÁ	0-5 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	237.9 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Bianco, giallo ossido, grigio ossido, rosso ossido, verde Ral 6011, nero. Disponibile in altre tinte secondo riferimenti Ral e a campione	
CATALISI	Il prodotto non richiede catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica con modifica fenolica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
OLII E GRASSI (contatto occasionale)	Buona
TEST NEBBIA SALINA (ASTM B 117)	[spessore secco 45-55 µm] [invecchiamento 10 gg a 25°C] Dopo 500 ore blistering assente, la ruggine non si allontana di 0.5 mm dalle incisioni
TEMPERATURA	200°C (durata: 3 ore)
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO
SPRUZZO	Diluizione 15-20% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.2 mm
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	10-15 min
FUORI TATTO	50 min
IN PROFONDITÀ	12 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni

Vivcolor s.r.l.

SCHEDA TECNICA
1BG4K
ZINCOFOSF RUSTLINKER

Data creazione 13/01/20
Data aggiorn. 12/02/21
Rev. 1

I tempi per la ricopertura e per l'essiccazione possono variare anche sensibilmente in funzione dello spessore di fondo applicato.
Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che asciuga per ossidazione, l'essiccazione in profondità può venire compromessa dall'applicazione di strati troppo elevati.

RIVERNICIATURA

ZINCOFOSF RUSTLINKER può essere riverniciato con sé stesso bagnato su bagnato, dopo 2-3 ore con pitture monocomponenti a base di solventi poco aggressivi, dopo almeno 12 ore con tutti gli altri prodotti.
Si sconsiglia la riverniciatura con prodotti bicomponenti se gli spessori del fondo sono maggiori di 90-100 micron.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il supporto ossidato da verniciare deve essere preventivamente spazzolato e sgrassato prima di essere verniciato eliminando l'ossido non ancorato e/o vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto.

CONDIZIONI AMBIENTALI

Il prodotto risente dell'influenza della temperatura principalmente per ciò che riguarda l'evaporazione dei solventi; Si consiglia comunque di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto è stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.