



SCHEMA TECNICA

5BG4.2485

VIVEPOX ZINCANTE Z80 HS

Data creazione
Data aggiorn.
Rev. 3

28/05/15
22/02/21

CARATTERISTICHE GENERALI		
<p>Primer epossipoliamidico inibitore di corrosione ad elevato contenuto di zinco, 88% sul residuo secco (A+B). La particolare pigmentazione garantisce un'efficace protezione catodica rendendo il prodotto idoneo per le applicazioni destinate all'esposizione in atmosfere corrosive (industriali e marine). Ideale quale base di verniciatura per successivi sistemi epossidici, poliuretanic, acrilici, vinilici, fenolici, siliconici e clorocaucciù; è sconsigliata invece la sovraverniciatura con smalti sintetici.</p>		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	2.85 ± 0,1 Kg/L (A) 2.34 ± 0,1 Kg/L (A+B)	
VISCOSITÀ	Tixotropica	
RESA (75µm secchi)	3,5 m ² /Kg	Calcolo teorico
CONTENUTO IN SOLIDI	85 ± 1% (in peso A+B) 53 ± 1% (in volume A+B)	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	400 gr/l	
COLORI DISPONIBILI	Grigio	
RAPPORTO DI CATALISI	12% in peso con HDR5.ZINCA	
NATURA DEL PRODOTTO	Resine epossidiche ad elevato peso molecolare, addotti poliammidici e amminici.	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA'	Buono
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Ottimo
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI	Scarsa
ALCALI	Scarsa
FLESSIBILITA'	Buona
RESISTENZA AL CALORE SECCO	Limitata da 120 a 150°C
RESISTENZA ALL'URTO	Buona
RESISTENZA ALLA CORROSIONE (TEST NEBBIA SALINA ASTM B 117)	[spessore film secco: 85 micron - invecchiamento 10 gg. a 25°C] Dopo 1400 ore blistering assente, la ruggine non si allontana di 0,5 mm dalle incisioni

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Diluizione 5-10% con dil. Epossidico lento
SPRUZZO	Diluizione 15% con dil. Epossidico



SCHEDA TECNICA

5BG4.2485

VIVEPOX ZINCANTE Z80 HS

Data creazione 28/05/15
Data aggiorn. 22/02/21
Rev. 3

	Ø ugello: 2,1- 2,9 mm - pressione aria: 3-4 atm. Durante l'applicazione, il prodotto deve essere costantemente agitato per evitare fenomeni di sedimentazione.
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2 ore
IN PROFONDITÀ	12-24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7-10 giorni

RIVENICIATURA
Sopraverniciabile dopo 6 h ed entro 36 h. Dopo le 36 h sarà necessaria una leggera carteggiatura. Problemi di essiccazione possono sorgere in ambienti con temperatura minore di 7 °C e umidità relativa maggiore dell'85 %; l'applicazione deve essere comunque eseguita ad una temp. almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera non piovosa o nebbiosa e su supporto asciutto e pulito.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il supporto da verniciare deve essere sabbiato SA 2. Qualora non fosse possibile eseguire la sabbiatura il supporto va preparato mediante irruvidimento superficiale e successivo sgrassaggio.
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almenol2 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.