



SCHEDA TECNICA

SAG1

SMALTO POLIURETANICO HS

Data creazione
Data aggiorn.
Rev. 2

07/01/18
01/02/21

INFORMAZIONI GENERALI		
Smalto di finitura bicomponente poliuretanico alto solido con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, massima resistenza agli aggressivi chimici, scarsa infiammabilità, elevata elasticità e ottima ritenzione della brillantezza. Lo smalto è particolarmente indicato per la verniciatura di macchine industriali e carrozzeria auto. Inoltre può essere utilizzato come trasparente oppure pigmentato con paste coloranti.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.05 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 1000 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	63 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico sul trasparente
RESA: (50 µm secchi)	8-9 m²/Kg	Calcolo teorico
BRILLANTEZZA	90/95 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Trasparente/Tutte le tinte	
CATALISI	50% con HDR2H097 (in peso) 60% con HDR2H097 (in volume)	
NATURA DEL LEGANTE	Resina acril-poliuretanica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Buono
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Buono
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Buono
OLII E GRASSI	Molto Buono
TEST NEBBIA SALINA	> 2000 h (applicato su ns. fondo epox)



SCHEDA TECNICA

SAG1

SMALTO POLIURETANICO HS

Data creazione
Data aggiorn.
Rev. 2

07/01/18
01/02/21

QUV TEST	0 h	75 h	150 h	220 h
	95 gloss	85 gloss	75 gloss $\Delta E: 0.32$	65 gloss $\Delta E: 0.35$

APPLICAZIONE	
SPRUZZO	Diluizione 5-10% DILUENTE POLIURETANICO. Pressione ugello: 3-4 atm Diametro ugello: 1.5 mm
<i>Il prodotto deve essere applicato in spessori non superiori a 40 micron secchi.</i>	

INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	3/4 ore
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
POT LIFE	2 ore
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada. L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 40 minuti. Temperature particolarmente rigide o ambienti con elevata umidità possono rallentare o modificare le caratteristiche del sistema, è consigliata la verniciatura e l'essiccazione iniziale in ambienti con temperatura maggiore di 10-15 °C e umidità relativa max. 75 %. Con temperature oltre i 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante, questo per evitare la formazione di puntinature e/o bollicine (punte a spillo) sul film essiccato.	

RIVERNICIATURA
Il prodotto non è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
VIVPUR HS deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitroresistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.



SCHEDA TECNICA

SAG1

SMALTO POLIURETANICO HS

Data creazione
Data aggiorn.
Rev. 2

07/01/18
01/02/21

CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, VIVPUR HS risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi. Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.