



## SCHEDA TECNICA

5AG1W

VIVEPOX 2K WB

Data creazione  
Rev. 0

25/02/21

CARATTERISTICHE GENERALI		
Smalto epossidico bicomponente idrodiluibile ideale per la verniciatura di supporti ferrosi e galvanizzati, dotato di ottimo potere coprente, resistenza chimica e ottima durezza superficiale. Il prodotto è facilmente pulibile con detergenti diluiti in acqua.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1,30 ± 0,1 T Kg/L	Parte A
	1,05 ± 0,1 Kg/lt	Parte B
VISCOSITÀ	Tixotropico	Non calcolabile
CONTENUTO IN SOLIDI	45 ± 2% Tinte	Parte A - Calcolo teorico
	37 ± 2% (in peso)	Parte B - Calcolo teorico
RESA (50 µm secchi)	7-8 m <sup>2</sup> /Kg	Calcolo teorico
COLORI DISPONIBILI	Cartella RAL, Pantone, NCS e tinte a campione	
RAPPORTO DI CATALISI	35% in peso con HDR5W010.	
<i>Prima di miscelare Comp. A con Comp. B è consigliato mescolare bene ciascuno dei singoli componenti.</i>		
NATURA DEL PRODOTTO	Resina Epossi-poliammिनica bicomponente	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<b>RESISTENZE</b>	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIANTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Molto Buono
<b>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</b>	
PENNELLO, RULLO	Dil. 10% Prima mano, 5-10% seconda mano con acqua demineralizzata
SPRUZZO	Diluizione 10-15% con acqua demi. Pressione ugello: 3 atm Diametro ugello: 2 mm
<b>INDURIMENTO</b>	
FUORI POLVERE	30 min
FUORI TATTO	6-7 ore
IN PROFONDITÀ	48 ore
INDURIMENTO COMPLETA	10 giorni
POT LIFE	8 ore non visibile
<i>A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica. L'essiccazione si può forzare in forno ad una temperatura di 60°C per 40-60 min.</i>	



## SCHEMA TECNICA

5AG1W

VIVEPOX 2K WB

Data creazione  
Rev. 0

25/02/21

I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore della vernice e della temperatura a cui si applica. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità.

### **RIVENICIATURA**

Minimo dopo 24 ore e massimo 36 ore.

### **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.

Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

Esaminare con attenzione la superficie da trattare per accertare che sia una base idonea e strutturalmente sana.

### **CONDIZIONI AMBIENTALI**

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

### **PULIZIA DEGLI ATTREZZI**

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con ACQUA o ACETONE.

### **STOCCAGGIO**

I prodotti all'acqua temono il gelo. Stoccare pertanto in ambiente con temperatura compresa tra +5° e +35° C. In confezioni integre, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore, risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.