



## SCHEMA TECNICA

1HG1.000AR

SUPERLUX ALLUMINIO RUOTE

Data creazione 15/03/10  
 Data aggiorn. 12/02/21  
 Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Pittura di finitura a rapida essiccazione ad effetto metallico, alluminio brillante. È dotata di buona resistenza alla goccia e ritenzione delle caratteristiche estetiche nel tempo. Gode di notevoli proprietà di riflettanza.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.15 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 1100 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	59 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	7 m <sup>2</sup> /Kg 8 m <sup>2</sup> /L	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	460 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Alluminio	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<b>RESISTENZE</b>	
AGENTO ATMOSFERICI	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
TEMPERATURA	Max: 200°C Picchi: 220-230°C
<b>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</b>	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO
SPRUZZO	Diluizione 10% DILUENTE SINTETICO. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.7 mm
<i>Si consiglia di rispettare i 40-50 µm secchi per mano</i>	
<b>INDURIMENTO</b>	
FUORI POLVERE	10 min
FUORI TATTO	1 ora
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
I tempi di essiccazione possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi.	



## SCHEMA TECNICA

1HG1.000AR

SUPERLUX ALLUMINIO RUOTE

Data creazione

15/03/10

Data aggiorn.

12/02/21

Rev. 1

<b>RIVERNICIATURA</b>
Bagnato su bagnato oppure dopo essiccazione non oltre le 48 ore con se stesso o con smalti sintetici lungo olio della nostra serie 7AG1 oppure con prodotti a base acqua come la nostra serie 9AG1W o 3AG1W.
<b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>
Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità
<b>CONDIZIONI AMBIENTALI</b>
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
<b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
<b>STOCCAGGIO</b>
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.