



SCHEDA TECNICA
1AG1
SUPERLUX LUCIDO

Data creazione 02/04/16
Data aggiorn. 12/02/21
Rev. 2

INFORMAZIONI GENERALI		
Finitura a rapida essiccazione dotata di buona resistenza alla goccia, buona ritenzione del colore e della brillantezza nel tempo. E' adatto alla verniciatura di macchine movimento terra, attrezzature industriali ed edilizia in genere ove siano richieste buone caratteristiche estetiche e resistenza alle più comuni condizioni d'esercizio.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.15 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 1300 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	60 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	7 m ² /Kg 8 m ² /L	Calcolo teorico
BRILLANTEZZA	90 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	450 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Tinte RAL, Pantone, NCS e a campione	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica modificata	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Buono
TEST NEBBIA SALINA (ASTM B 117)	1000 ore applicato su fondo epox 5BG4
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO
SPRUZZO	Diluizione 10% DILUENTE SINTETICO. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.7 mm
<i>SUPERLUX deve essere applicato in spessori non superiori a 40-50 micron secchi per mano.</i>	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	20-30 min
FUORI TATTO	1 ora
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire	



SCHEDA TECNICA

1AG1

SUPERLUX LUCIDO

Data creazione
Data aggiorn.
Rev. 2

02/04/16
12/02/21

sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

RIVERNICIATURA

Bagnato su bagnato oppure dopo essiccazione non oltre le 48 ore con se stesso o con smalti sintetici lungo olio della nostra serie 7AG1 oppure con prodotti a base acqua come la nostra serie 9AG1W.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi. Oltre tale termine, si potrebbe presentare un ingiallimento per ossidazione a causa del non utilizzo. Tale ingiallimento può causare una variazione della tinta finale.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.