



SCHEMA TECNICA

1DG4

IRONVIV PER APPLICAZIONI A SPRUZZO

Data creazione
Data aggiorn.
Rev. 3

16/11/15
09/02/21

INFORMAZIONI GENERALI		
Smalto micaceo monocomponente a rapida essiccazione. Trova impiego nella verniciatura di ringhiere, materiale da giardino ed in generale di qualsiasi supporto ferroso e lamiera zincata. Il prodotto è ideale dove è richiesta un'alta passivazione.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.43 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R4 1300 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	70 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	6.5 m ² /Kg (in peso) 9 m ² /L (in volume)	Calcolo teorico
OPACITÀ	10 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	350 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Da cartella IRONVIV / tinte FERRO MICACEE	
CATALISI	Questo prodotto non richiede catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica con modifica fenolica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Dil. 10% con DILUENTE SINTETICO (TH7.041)
SPRUZZO	Diluizione 15-20% DILUENTE SINTETICO (TH7.041) Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.2 mm
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	15-20 min
FUORI TATTO	50 ora
IN PROFONDITÀ	12 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi.	

RIVERNICIATURA
IronViv può essere riverniciato con sé stesso bagnato su bagnato, dopo 2-3 ore con pitture monocomponenti a base di solventi poco aggressivi.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
il supporto ferroso da verniciare, deve essere carteggiato e sgrassato accuratamente, eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie



SCHEMA TECNICA

1DG4

IRONVIV PER APPLICAZIONI A SPRUZZO

Data creazione

16/11/15

Data aggiorn.

09/02/21

Rev. 3

pitture in fase di distacco o non idonee alla sovraverniciatura con questo prodotto

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.