



SCHEMA TECNICA

5VG1

VIVEPOX SMALTO VINILICO

Data creazione 17/07/13
 Data aggiorn. 03/02/21
 Rev. 2

| CARATTERISTICHE GENERALI | | |
|--|----------------------------|-------------------|
| <p>Finitura bicomponente epossipoliamicidica dotata di elevata resistenza all'acqua e al contatto con olii, solventi, benzine, acidi e basi. La modifica vinilica conferisce particolare facilità ad una eventuale sovrapplicazione.</p> <p>Si sconsiglia l'utilizzo del prodotto come finitura per esterni nel caso siano necessarie elevate caratteristiche estetiche.</p> | | |
| CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA | | |
| | | NOTE |
| PESO SPECIFICO | 1.3 ± 0,1 Kg/lt | |
| VISCOSITÀ | R4 4000 cP a 20°C | Metodo Brookfield |
| ASPETTO DEL FILM | 90/95 gloss | Glossmetro 60° |
| CONTENUTO IN SOLIDI | 60 ± 5% (in peso) | Calcolo teorico |
| RESA: (50 µm secchi) | 5-7 m ² /Kg | Calcolo teorico |
| COLORI DISPONIBILI | Tutte le tinte disponibili | |
| RAPPORTO DI CATALISI | 20% con HDR5N100 (in peso) | |
| NATURA DEL PRODOTTO | Resina epossidica | |

| CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA | |
|--|---|
| RESISTENZE | |
| AGENTI ATMOSFERICI | Buono |
| ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE | Buono |
| MODALITÀ DI APPLICAZIONE | |
| PENNELLO, RULLO | Dil. 5-10% con diluente epossidico - TH5.1300. |
| SRUZZO | Dil. 10-15% con diluente epossidico - TH5.1300 Ø ugello: 1,6 mm pressione aria: 3,5 / 4 atm |
| INDURIMENTO | |
| FUORI POLVERE | 30 min |
| FUORI TATTO | 1 ora |
| IN PROFONDITÀ | 24 ore |
| ESSICCAZIONE COMPLETA | 7 giorni |
| <p>I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla indurimento in particolar modo sull' evaporazione dei solventi e sulla velocità di reazione.</p> | |

| RIVENICIATURA |
|---|
| <p>Il prodotto è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato. Bagnato su bagnato con se stesso oppure dopo 24h con altre finiture. Il prodotto rimane sovraverniciabile anche dopo molto tempo.</p> |

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA

5VG1

VIVEPOX SMALTO VINILICO

Data creazione 17/07/13
Data aggiorn. 03/02/21
Rev. 2

| |
|---|
| PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI |
| E' consigliabile applicare VIVEPOX SMALTO in spessori non superiori a 50 micron secchi per mano, le superfici devono presentarsi asciutte, prive di sporco, untuosità e di qualsiasi agente contaminante. |
| CONDIZIONI AMBIENTALI |
| La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada. |
| PULIZIA DEGLI ATTREZZI |
| Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA. |
| STOCCAGGIO |
| In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almen12 mesi. |

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.