Vivcolor s.r.l.

SCHEDA TECNICA
7NG4.ZINCA
ZINCANTE INORGANICO A

Data creazione 19/02/16
Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Primer bicomponente con alto contenuto in zinco a base di etilsilicato idrolizzato dotato di eccellenti proprietà anticorrosive e chimico fisiche. Trova applicazione come base di verniciatura per successivi cicli epossidici, poliuretanici, acrilici, vinilici, fenolici, siliconici e clorocaucciù; è sconsigliata invece la sovraverniciatura con smalti sintetici. Lo Zincante inorganico trova impiego nella verniciatura e protezione di impianti chimici, raffinerie in particolare nel campo navale per strutture permanentemente a contatto con atmosfera salina e/o con solventi (es. serbatoi di stoccaggio per combustibili e solventi organici).		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1 ± 0,1 Kg/L (A) 2.34 ± 0,1 Kg/L (A+B)	
VISCOSITÁ	28-32" a 20°C Ford 4 (A+B)	
CONTENUTO IN SOLIDI	78 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (75 µm secchi)	3 m²/Kg	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	510.42 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Grigio (dato dallo zinco)	
CATALISI	2 parti di zinco - 1 parte di polietilsilicato idrolizzato (corrispondenti a 25 Kg di polvere di zinco e 12,5 Kg di etilsilicato) *Lo zincante può essere accelerato nel periodo invernale o ritardato in quello estivo con speciali ns. solventi nella percentuale del 5%.*	
% ZINCO (su secco)	88%	
NATURA DEL LEGANTE	Etilsilicato di zinco	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
Il film resiste fino alla temperatura di 400°C (T di fusione dello zinco) ha un'ottima resistenza alla ruggine: il prodotto testato tramite nebbia salina ha dato ottimi risultati; il rivestimento presenta anche buona resistenza all'attacco di solventi organici esclusi acidi ed alcali.	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
L'applicazione può avvenire a spruzzo, tramite apparecchiatura convenzionale (airmix) o ecologica (airless) e a pennello per eventuali correzioni. E' necessario nell'applicazione a spruzzo che il materiale prelevato dalla pistola provenga da serbatoio a bassa pressione e sotto agitazione, per evitare che lo zinco, a causa del suo elevato peso specifico e per la sua particolare conformazione granulometrica, sedimenti. *Lo spessore consigliato per il film secco è di 45 - 75 µm; spessori troppo elevati possono portare a screpolature nel film. In quest'ultimo caso è necessario procedere nuovamente a sabbiatura e riapplicare il prodotto.*	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	10-15 min

Vivcolor s.r.l.

SCHEDA TECNICA
7NG4.ZINCA
ZINCANTE INORGANICO A

Data creazione 19/02/16
Rev. 1

FUORI TATTO	1 ora
POT LIFE	8 ore
Il prodotto non indurisce con umidità relativa inferiore al 40%. I tempi sopra riportati sono puramente indicativi e possono variare a seconda delle condizioni generali di verniciatura: umidità, diluizione, spessore del film ecc.	

RIVERNICIATURA

Prima di procedere alla sovrapplicazione, controllare strofinando il film del prodotto applicato, con un batuffolo di cotone imbevuto con del MEK, il reale indurimento dello stesso.

TEMPERATURA	*TEMPO DI SOVRAVERNICIABILITÁ*
-18°C	7 giorni
4°C	48 ore
16°C	24 ore
27°C	18 ore
38 °C	16 ore

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il supporto ferroso deve essere accuratamente sgrassato in accordo con norm. SSPC-SP1

UTILIZZO IMMERSIONE	*ALTRI UTILIZZI*
Sabbiatura a metallo bianco SIS Sa3 (norm. SSPC-SP5-82-NACE#1) fino ad un prof. di incisione di 50±25µm. Vanno accuratamete rimosse scorie di saldature, ossidi od ogni altra impurità.	Sabbiatura commerciale SIS Sa2 (SSPC-SP6-82-NACE#3) fino ad un prof. di incisione di 50±25µm.

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 4 mesi. Attenzione: ZINCANTE INORGANICO comp. B teme l'umidità.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.