



SCHEMA TECNICA

3EG1

VIVPUR SMALTO ALTA COPERTURA

Data creazione 07/06/2019
Rev. 1

CARATTERISTICHE GENERALI		
<p>Smalto di finitura bicomponente poliuretano lucido con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, massima resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità, elevata elasticità, ottima ritenzione della brillantezza e del colore, buona copertura.</p> <p>Il prodotto è stato formulato per ottenere il massimo della copertura, con il minimo dello spessore.</p> <p>Inoltre è particolarmente indicato per cicli compositi epossidico (fondo) - poliuretano (finitura), per ottenere le massime prestazioni di adesione al supporto e resistenza agli aggressivi in tutti i tipi di applicazioni: dalla verniciatura di macchine industriali alla finitura di elementi con particolari funzionalità estetiche e/o di resistenza.</p>		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.30 ± 0.1 Kg/L (A) 0.95 ± 0.1 Kg/L (B) 1.15 ± 0.1 Kg/L (A+B)	
VISCOSITÀ	R4 2200 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	65 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico / Vedere STS
RESA: (50 µm secchi)	7.5 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	90-95 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	Vedere SDS	
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
RAPPORTO DI CATALISI	50% con serie HDR3 (in peso)	
	65% con serie HDR3 (in volume)	
NATURA DEL PRODOTTO	Poliestere modificato	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Buono
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Buono
OLII E GRASSI	Molto Buono
TEMPERATURA (essiccazione completa)	Continue: 90°C Picchi: 115-120°C (10-15 minuti)



SCHEMA TECNICA

3EG1

VIVPUR SMALTO ALTA COPERTURA

Data creazione 07/06/2019
Rev. 1

TEST NEBBIA SALINA	> 2000 h (applicato su fondo epox)
--------------------	------------------------------------

QUV TEST 220 h (ASTM G 35)	0 h	75 h	150 h	220 h
	89 gloss	83 gloss	71 gloss $\Delta E: 0.32$	65 gloss $\Delta E: 0.35$
IMBUTITURA ERICHSEN	7,4 mm (ISO 150/73 - UNI 8900)			
DUREZZA AL PENDOLO	160" (DIN 53157)			
BENDING TEST 4 mm	OK (ISO 1519/89)			

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5% con DILUENTE POLIURETANICO LENTO
SPRUZZO	Diluizione 10% DILUENTE POLIURETANICO Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.5 mm
<i>L'applicazione non deve superare i 40 μm secchi per mano.</i>	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2-4 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti. A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntinature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi.	
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI	
VIVPUR SMALTO deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitro-resistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.	
RAL FLUO	
Il prodotto, se fornito in versione fluorescente, viene additivato con uno speciale filtro anti UV, che ne aumenta la resistenza alla luce del sole. Consigliamo di applicare un fondo bianco che ne farà risaltare maggiormente la vivacità di tono. Tutte le tinte ottenute con pigmenti fluorescenti, tendono a scolorire velocemente se esposte al sole.	
CONDIZIONI AMBIENTALI	
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno	

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA

3EG1

VIVPUR SMALTO ALTA COPERTURA

Data creazione 07/06/2019
Rev. 1

3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, VIVPUR SMALTO risulta stabile almeno 12 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi. Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.
Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.