



## SCHEMA TECNICA

3AG3

VIVPUR G35

Data creazione 23/05/2015  
Rev. 1

<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>		
<p>Smalto di finitura bicomponente poliuretano semi-opaco (G 35) con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, massima resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità, elevata elasticità, ottima ritenzione della brillantezza e del colore, buona copertura.</p> <p>Lo smalto è particolarmente indicato per cicli compositi epossidico (fondo) - poliuretano (finitura), per ottenere le massime prestazioni di adesione al supporto e resistenza agli aggressivi in tutti i tipi di applicazioni: dalla verniciatura di macchine industriali alla finitura di elementi con particolari funzionalità estetiche e/o di resistenza.</p>		
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA</b>		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.3 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	R4 4000 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	60 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	teorica: 9 m <sup>2</sup> /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	35 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	491,38 g/L	
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
RAPPORTO DI CATALISI	50% p/p con HDR3.G35	
NATURA DEL PRODOTTO	Poliestere modificato	

<b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA</b>	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Buono
OLII E GRASSI	Molto Buono



SCHEMA TECNICA

3AG3

VIVPUR G35

Data creazione 23/05/2015  
Rev. 1

<b>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</b>	
<b>PENNELLO, RULLO</b>	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5-10% con DILUENTE POLIURETANICO LENTO
<b>SPRUZZO</b>	Diluizione 10% DILUENTE POLIURETANICO Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.5 mm
<i>L'applicazione non deve superare i 40 µm secchi per mano.</i>	
<b>INDURIMENTO</b>	
<b>FUORI POLVERE</b>	40 min
<b>FUORI TATTO</b>	2-4 ore
<b>IN PROFONDITÀ</b>	8-10 ore
<b>ESSICCAZIONE COMPLETA</b>	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi.	
<b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>	
VIVPUR deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitro-resistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.	
<b>CONDIZIONI AMBIENTALI</b>	
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	
<b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>	
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.	
<b>STOCCAGGIO</b>	
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.	

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.