



SCHEDA TECNICA

3AG4

VIVPUR G10 OPACO

Data creazione 17/05/18 Rev.
0

CARATTERISTICHE GENERALI		
Smalto di finitura bicomponente poliuretanico opaco (G 10) con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, massima resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità, elevata elasticità, ottima ritenzione della brillantezza e del colore, buona copertura. Lo smalto è particolarmente indicato per cicli compositi epossidico (fondo) - poliuretanico (finitura), per ottenere le massime prestazioni di adesione al supporto e resistenza agli aggressivi in tutti i tipi di applicazioni: dalla verniciatura di macchine industriali alla finitura di elementi con particolari funzionalità estetiche e/o di resistenza.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.3 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	R4 4000 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	62 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	teorica: 9m ² /Kg	Dato non disponibile
OPACITÀ	10 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	491,38 g/L	
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
RAPPORTO DI CATALISI	50% p/p con HDR3.G35	
NATURA DEL PRODOTTO	Poliestere modificato	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Buono
OLII E GRASSI	Molto Buono
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5-10% con DILUENTE POLIURETANICO LENTO



SCHEDA TECNICA

3AG4

VIVPUR G10 OPACO

Data creazione 17/05/18 Rev.
0

SPRUZZO	Diluizione 10-15% DILUENTE POLIURETANICO Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.5 mm
<i>L'applicazione non deve superare i 40 µm secchi per mano.</i>	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2-4 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi.	
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI	
VIVPUR deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitro-resistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.	
CONDIZIONI AMBIENTALI	
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	
PULIZIA DEGLI ATTREZZI	
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.	
STOCCAGGIO	
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.	

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.