



SCHEDA TECNICA
2TG1.2650
VIVGRIP

Data creazione 11/09/15
Rev. 0

INFORMAZIONI GENERALI		
Primer universale monocomponente adatto per la maggior parte di materie plastiche e supporti sul quale il normale aggrappaggio delle vernici sarebbe insufficiente (vedere tabella di seguito). Si presenta di colore paglierino come liquido opalescente in massa e produce un film opaco.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	0.88 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 120 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	5 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	836 g/L	Vedi SDS
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi.	
NATURA DEL LEGANTE	Resine poliiolefiniche modificate	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI ADESIONE	
ADESIONE	
ACCIAIO PROFILATO A FREDDO	Eccellente
ACCIAIO FOSFATATO	Eccellente
ACCIAIO GALVANIZZATO	Eccellente
ALLUMINIO	Eccellente
LEGNO	Eccellente
CARTA	Eccellente
POLIPROPILENE P.P.	Eccellente
POLIALLOMERI	Eccellente
VINILE RIGIDO	Eccellente
ACETATO DI CELLULOSA	Buono
NYLON	Buono
POLIESTERI INSATURI S.M.C.	Eccellente
POLIETILENE TEREFALATO P.E.T.	Buono
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
SPRUZZO	Pronto all'uso. Pressione ugello: 2-3 bar Diametro ugello: 1.3 mm
SPESSORE TIPICO	4-5 µm (si sconsiglia di non superare i 10 µm)
INDURIMENTO	
FUORI TATTO	10 min
<i>L' indurimento avviene all'aria a 20°C (l'eventuale essiccazione con lampade UV aumenta l'adesione degli strati successivi)</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione	

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA
2TG1.2650
VIVGRIP

Data creazione 11/09/15
Rev. 0

dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

RIVERNICIATURA

Dopo 30 min, non oltre le 5 ore. La sovraverniciatura può avvenire con qualsiasi tipo di prodotto (previa verifica di compatibilità con ciclo e le condizione operative)

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.