

SCHEDA TECNICA

LAG4

THERMOFINISH 130 °C

Data creazione 26/06/2015
Data aggiornamento 16/04/2020
Rev. 1

CARATTERISTICHE GENERALI		
Smalto di finitura monocomponente con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, dopo cottura mantiene una elevata elasticità, ottima ritenzione della brillantezza e del colore.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.05 ± 0,1 Kg/L (A)	
VISCOSITÀ	R3 4000 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	70 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	6 m ² /Kg	Dato non disponibile
OPACITÀ	5 Gloss	Glossmetro 60°
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
RAPPORTO DI CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL PRODOTTO	Resine gliceroftaliche e melamminiche	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA
RESISTENZE
Il film correttamente polimerizzato presenta una buona resistenza al contatto occasionale con solventi organici (alcol etilico, idrocarburi alifatici), detergenti di uso comune, grassi e oli di uso domestico o industriale. Il film polimerizzato, esposto a temperature elevate -fino a 130°C- non subisce variazioni sensibili nell'aspetto per ciò che concerne punto tinta e grado di gloss.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO PER SMALTI A FORNO
SPRUZZO	Diluizione 5-10% DILUENTE SINTETICO Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.5 mm
SOVRAPPLICAZIONE	
Il prodotto è sovrapplicabile con se stesso o con trasparente a forno dopo circa 10-15 minuti dalla cottura	
INDURIMENTO	
Cottura a 130°C: 30-40' [in funzione della GRANDEZZA dei supporti da verniciare] Si consiglia, nella fase di messa a punto del sistema di lavorazione, di eseguire un test di resistenza allo strofinamento con alcol etilico denaturato [dopo almeno 50 passate deve dare esito positivo] per verificare che i tempi di cottura siano sufficienti in funzione della tipologia dei pezzi da trattare e del forno utilizzato.	

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il prodotto può essere applicato direttamente su Fe sgrassato o decappato. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.



Data creazione 26/06/2015
Data aggiornamento 16/04/2020
Rev. 1

PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, almeno 6 mesi. A temperatura costante di 50°C oppure a temperature con picchi di 60°C il prodotto tende a destabilizzarsi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.
