

SCHEMA TECNICA

1AG4

SUPERLUX OPACO

Data creazione 02/11/15

Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Finitura a rapida essiccazione dotata di buona resistenza alla goccia, buona ritenzione del colore nel tempo. E' adatto alla verniciatura di macchine movimento terra, attrezzature industriali ed edilizia in genere ove siano richieste buone caratteristiche estetiche e resistenza alle più comuni condizioni d'esercizio.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.25 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	R3 3000 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	70 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 m secchi)	7 m²/Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	5-10 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	252.88 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Tinte RAL, Pantone, NCS e a campione	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resine alchidiche modificata	
CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA		
RESISTENZE		
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono	
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono	
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono	
ATMOSFERA MARINA	Buono	
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Buono	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE		
PENNELLO, RULLO	Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO	
SPRUZZO	Diluizione 10-20% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA o DILUENTE SINTETICO. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.7 mm	
SUPERLUX OPACO deve essere applicato in spessori non superiori a 40-50 micron secchi per mano.		
INDURIMENTO		
FUORI POLVERE	20-30 min	
FUORI TATTO	1 ora	
IN PROFONDITÀ	24 ore	
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.		



SCHEDA TECNICA

1AG4

SUPERLUX OPACO

Data creazione 02/11/15

Rev. 1

RIVERNICIATURA
Bagnato si bagnato oppure dopo essiccazione non oltre le 48 ore con se stesso o con smalti sintetici lungo olio.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.