

SCHEDA TECNICA

1HG2.00101

SUPERLUX ALLUMINIO RIFLETENTE S/L

Data creazione 15/03/10

Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Pittura di finitura a rapida essiccazione ad effetto metallico, alluminio brillante. È dotata di buona resistenza alla goccia e ritenzione delle caratteristiche estetiche nel tempo. Grazie alle notevoli proprietà di riflettanza, è utilizzato con successo per la verniciatura di coperture allo scopo di ridurre l'assorbimento del calore.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.2 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 200 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	40 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	7 m²/Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	55-60 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	696.75 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Alluminio	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTO ATMOSFERICI	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
TEMPERATURA	Max: 200°C Picchi: 240-250°C
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO
SPRUZZO	Diluizione 10-15% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA o DILUENTE SINTETICO. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.7 mm
Si consiglia di rispettare i 40-50 µm secchi per mano	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	10 min
FUORI TATTO	1 ora
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull' essiccazione in particolar modo sull' evaporazione	



SCHEDA TECNICA

1HG2.00101

SUPERLUX ALLUMINIO RIFLETENTE S/L

Data creazione 15/03/10

Rev. 1

dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

RIVERNICIATURA
Il prodotto non è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.