

SCHEDA TECNICA

1AG2

SUPERLUX 96000

Data creazione 03/02/15

Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Smalto semilucido a rapida essiccazione per interni/esterni, formulato con particolari resine al fine di garantirne la ritenzione del colore nel tempo, un'ottima elasticità ed adesione anche su superfici difficili (lamiera zincata, alluminio etc.) Grazie alla sua protezione contro la ruggine, il prodotto può essere utilizzato come mano unica a finire su manufatti di ferro e acciaio oppure come mano di finitura semilucida su idonei fondi primerizzanti.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.4 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	R4 2500 CP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	75 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 m secchi)	7 m²/Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	75 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	367.74 g/L	Dato che dipende dalla tinta
TINTE DISPONIBILI	A campione e secondo sistema tintometrico RAL, Pantone, NCS	
CATALISI	Il prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resine alchidiche con modifiche fenoliche	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA			
RESISTENZE			
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono		
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono		
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono		
ATMOSFERA MARINA	Buono		
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Buono		
TEMPERATURE	Continua: 70-80°C Picchi: 120-130°C		
MODALITÀ DI APPLICAZIONE			
PENNELLO, RULLO	Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO		
SPRUZZO	Diluizione 10-20% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.9 mm		
INDURIMENTO			
FUORI POLVERE	10-15 min		
FUORI TATTO	40 min		
IN PROFONDITÀ	24 ore		
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni		
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere			



SCHEDA TECNICA

1AG2

SUPERLUX 96000

Data creazione 03/02/15

Rev. 1

l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull' essiccazione, in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

RIVERNICIATURA
Sovraverniciabile: b.s.b. o dopo 24 h con sé stesso o con smalti sintetici lungo olio.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente , le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.