



SCHEMA TECNICA

8HG2.00090

SMALTO SILICONICO ALLUMINIO ALTE T.

Data creazione 24/03/16

Rev. 0

INFORMAZIONI GENERALI		
Pittura siliconica monocomponente dotata di ottima resistenza alle temperature elevate. È indicata per la verniciatura di manufatti sottoposti a temperature continue di 500°C e picchi massimi di 600°C quali: camini, interno di forni non adibiti ad uso alimentare, caldaie, marmitte ecc.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.05 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 200 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	44 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	8-9 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	65-60 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	692 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Alluminio	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina siliconica e acrilica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</i>	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO
SPRUZZO	Diluizione 10-15% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA o DILUENTE SINTETICO. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.7 mm
<i>Il prodotto deve essere applicato in spessori non superiori a 20-25 micron secchi.</i>	
<i>INDURIMENTO</i>	
FUORI POLVERE	15 min
FUORI TATTO	1 ora
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	Dopo previa cottura 10/20' a 250 °C
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

RIVERNICIATURA
Il prodotto non è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il prodotto si applica direttamente sul supporto metallico o su supporti refrattari, previa verifica dell'adesione, privi di sostanze tensioattive contaminanti. Qualora siano richieste proprietà anticorrosive, è possibile applicare il

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA

8HG2.00090

SMALTO SILICONICO ALLUMINIO ALTE T.

Data creazione 24/03/16

Rev. 0

ns ZINCANTE INORGANICO, 7NG4.ZINCA . La resistenza al calore, in questo caso, diminuirà fino ad una temperatura pari a 400 °C
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.