



SCHEMA TECNICA

5TG1.TR2

RESINA EPOSSIDICA TR2

Data creazione 30/08/17

Rev. 2

INFORMAZIONI GENERALI		
<p>Resina epossi-amminica bicomponente, esente da solventi. E' indicata per il trattamento di impregnazione, consolidamento e primerizzazione di superfici cementizie come base per successive applicazioni di rivestimenti epossidici a spessore. Risulta idoneo anche applicato in mano unica quale vernice antipolvere per pavimentazioni industriali, ove siano richieste elevata inerzia al contatto con aggressivi chimici quali grassi, oli, acidi e basi. Per pavimentazioni ad uso civile, si consiglia, per massimizzare la resistenza all'abrasione, la sopravverniciatura con ns. finitura acril-poliuretana all'acqua ACRI-PUR H o finitura acril-poliuretana a solvente ACRI-CAR 305 H.S.</p>		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.1 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 2500 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	100% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 m secchi)	200 g/m ²	Calcolo teorico
OPACITÀ	85-90 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Tutte le tinte sono disponibili	
CATALISI	45% con HDR5.TR2 (in peso)	
NATURA DEL LEGANTE	Resine epossidiche e addotti amminici cicloalifatici	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>RESISTENZE</i>	
RESISTENZA ALLA COMPRESIONE	105 Mpa (N/mm ²)
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	73 Mpa (N/mm ²)
DUREZZA SHORE D	83
COEFFICIENTE TERMICO DI ESPANSIONE	(α) ca. 18*10 ⁻⁶ K ⁻¹
TEMP. TRASIZIONE VETROSA	65°C
MODULO ELASTICO	2800 Mpa (N/mm ²)
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
<i>Resistente al contatto con olii, grassi, benzine, basi e acidi diluiti. Resistente a medie sollecitazioni meccaniche.</i>	
<i>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</i>	
<p>Miscelare accuratamente, nei rapporti indicati, la componente (A) con la componente (B). Il prodotto così miscelato deve essere utilizzato non oltre il tempo di vita utile precedentemente indicato. L'applicazione può avvenire a rullo, pennello o spatola in una o due mani in funzione della porosità del supporto.</p>	
<i>INDURIMENTO</i>	
CALPESTABILE	12 ore
LEggerMENTE SOLLECITABILE	3-4 giorni
ESSICCAZIONE COMPLETA	7-10 giorni



SCHEMA TECNICA

5TG1.TR2

RESINA EPOSSIDICA TR2

Data creazione 30/08/17

Rev. 2

I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

RIVERNICIATURA

RESINA EPOSSIDICA TR2 in condizioni normali (20°C) può essere ricoperto dopo 12-24 ed entro 48-72 ore. Oltre questo tempo sarà necessario procedere ad un irruvidimento meccanico delle superfici. Nel caso la RESINA EPOSSIDICA TR2 costituisca la base di un rivestimento a spessore è consigliabile provvedere immediatamente dopo la stesura ad uno spolvero con quarzo. Questa procedura migliora l'adesione dello strato successivo ed evita la carteggiatura anche laddove trascorse le tempistiche riportate in precedenza.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Le superfici devono essere asciutte (umidità relativa massima: 4%), senza parti friabili o in fase di distacco. Prima di procedere al trattamento di pavimentazioni appena realizzate, è necessario attendere la maturazione del calcestruzzo (almeno 28 gg.). Le superfici devono comunque essere sufficientemente porose e prive di lattame di cemento (nel caso, è necessario procedere con pallinatura o altre tecniche). Residui di olii e grassi devono essere accuratamente eliminati meccanicamente.

CONDIZIONI AMBIENTALI

Il prodotto non indurisce a temperature inferiori a 8°C (supporto e ambiente) La temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.
L'umidità relativa deve essere inferiore all'80%

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, sia il catalizzatore che la parte A risultano stabili almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.

Vivcolor s.r.l.

SCHEDA TECNICA

5TG1.TR2

RESINA EPOSSIDICA TR2



Data creazione 30/08/17
Rev. 2