



SCHEDA TECNICA  
PBG4WB0001  
POLIVIV FONDO 2K WB

Data creazione 20/11/19  
Rev. 0

CARATTERISTICHE GENERALI		
Fondo poliестere bicomponente idrodiluibile, dotato di ottimo potere coprente e anticorrosivo. Il prodotto è applicabile su ferro e lamiera zincata. Il prodotto è sovraverniciabile con finiture all'acqua e a solvente.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1,59 ± 0,1 Kg/lt	Parte A
	1,00 ± 0,1 Kg/lt	Parte B
	1,52 ± 0,1 Kg/lt	A+B
VISCOSITÀ	R3 2200 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	61 ± 2% (in peso)	Parte A
	80 ± 2% (in peso)	Parte B
	62 ± 2% (in peso)	A+B
RESA: (50 µm secchi)	7 m <sup>2</sup> /Kg	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	Vedere SDS	
COLORI DISPONIBILI	Bianco - Varie tonalità di grigio	
RAPPORTO DI CATALISI	10% in peso con HDR3W001.	
<i>Prima di miscelare Comp. A con Comp. B è consigliato mescolare bene ciascuno dei singoli componenti.</i>		
NATURA DEL PRODOTTO	Resina Poliестere bicomponente	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<b>RESISTENZE</b>	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIANTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Molto Buono
TEST NEBBIA SALINA	Il fondo, applicato su lamiera di ferro sabbiato, resiste 120 ore in nebbia salina. La durata può essere incrementata a 300 ore sovraverniciando il prodotto con VIVPUR 2K WB (3AG1W).
<b>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</b>	
PENNELLO, RULLO	Dil. 5% con acqua demineralizzata
SRUZZO	Diluizione 5-10% con acqua demineralizzata Pressione ugello: 3 atm Diametro ugello: 1.8 mm
<b>INDURIMENTO</b>	
FUORI POLVERE	40 minuti
FUORI TATTO	3-4 ore
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7-10 giorni
POT LIFE	1 ora



SCHEMA TECNICA  
PBG4WB0001  
POLIVIV FONDO 2K WB

Data creazione 20/11/19  
Rev. 0

*A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica.  
L'essiccazione si può forzare in forno ad una temperatura di 60°C per 40-60 min.*

I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

## **RIVENICIATURA**

Minimo dopo 10 ore e massimo 36 ore.

## **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.

Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

La pulizia del supporto rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

- Ferro: Sabbiatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose o con solventi.

- Lamiera zincata: accurata pagliettatura o carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

- Cemento: il supporto in calcestruzzo deve essere asciutto, pulito, esente da oli, grassi, parti friabili e in distacco staticamente stabile e resistente, deve avere altresì una stagionatura di almeno 30 giorni a 20°C e comunque con un contenuto di umidità residuo inferiore al 5% misurato ad una profondità di almeno 4 cm.

Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline presenti con carteggiatura pallinatura o decapaggio chimico da eseguirsi mediante un opportuno prodotto presente in commercio.

## **CONDIZIONI AMBIENTALI**

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

## **PULIZIA DEGLI ATTREZZI**

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con ACQUA o ACETONE.

## **STOCCAGGIO**

I prodotti all'acqua temono il gelo. Stoccare pertanto in ambiente con temperatura compresa tra +5° e +35° C. In confezioni integre, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore, risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia.

# Vivcolor s.r.l.

SCHEMA TECNICA  
PBG4WB0001  
POLIVIV FONDO 2K WB



Data creazione 20/11/19  
Rev. 0

L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.