



SCHEDA TECNICA

4AG1

NITROVIV ZAPON

Data creazione 03/12/15

Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Smalto di finitura a rapidissima essiccazione dotato di ottime caratteristiche di durezza superficiale, buone caratteristiche estetiche e di resistenza alle comuni atmosfere industriali.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	0.97 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 1600 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	42 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 m secchi)	9.5 m²/Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	75-80 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Nitrocellulosa, resine gliceroftaliche modificate.	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
SPRUZZO	Diluizione 20% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.6 mm
<i>NITROVIV deve essere applicato in spessori non superiori a 30-40 micron secchi per mano.</i>	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	10 min
FUORI TATTO	30-40 min
ESSICCAZIONE COMPLETA	6 ore
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
NITROVIV può essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitroresistente. In alcuni casi, previa verifica da parte dell'utilizzatore, può essere applicato direttamente sul metallo. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.
CONDIZIONI AMBIENTALI
Temperature particolarmente rigide o condizioni atmosferiche non favorevoli (elevata umidità, temperatura inferiore a 5°C ecc.), possono variare anche sensibilmente i valori di essiccazione riportati sopra;



SCHEMA TECNICA

4AG1

NITROVIV ZAPON

Data creazione 03/12/15

Rev. 1

in particolare la presenza di elevata umidità nelle fasi di applicazione ed asciugatura possono provocare un'opacizzazione del film. Si consiglia di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.