

SCHEMA TECNICA

4HG1.000AR

NITROVIV ALLUMINIO RUOTE

Data creazione 03/03/2020
Rev. 0

INFORMAZIONI GENERALI		
Smalto di finitura a rapidissima essiccazione dotato di ottime caratteristiche di durezza superficiale, buone caratteristiche estetiche e di resistenza alle comuni atmosfere industriali. E' particolarmente indicato per lavori di ritocco in carrozzeria, nella verniciatura di macchine utensili, scaffalature e per il trattamento in genere di superfici non destinate all'esposizione ad agenti atmosferici. Gode di notevoli proprietà di riflettanza.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	0.97 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 1200 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	42 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 m secchi)	9.5 m²/Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	85-90 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Alluminio	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Nitrocellulosa, resine gliceroftaliche modificate.	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA			
MODALITÀ DI APPLICAZIONE			
SPRUZZO	Diluizione 15-20% ANTINEBBIA Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.6 mm	DILUENTE	NITRO
NITROVIV ALLUMINIO RUOTE deve essere applicato in spessori non superiori a 30-40 micron secchi per mano.			
INDURIMENTO			
FUORI POLVERE	10 min		
FUORI TATTO	30-40 min		
ESSICCAZIONE COMPLETA	6 ore		
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.			

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
NITROVIV ALLUMINIO RUOTE può essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitroresistente. In alcuni casi, previa verifica da parte dell'utilizzatore, può essere applicato direttamente sul metallo. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.
CONDIZIONI AMBIENTALI
Temperature particolarmente rigide o condizioni atmosferiche non favorevoli (elevata umidità, temperatura inferiore a 5°C ecc.), possono variare anche sensibilmente i valori di essiccazione riportati sopra;



SCHEMA TECNICA

4HG1.000AR

NITROVIV ALLUMINIO RUOTE

Data creazione 03/03/2020
Rev. 0

in particolare la presenza di elevata umidità nelle fasi di applicazione ed asciugatura possono provocare un'opacizzazione del film. Si consiglia di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.