

CARATTERISTICHE GENERALI		
Smalto micaceo monocomponente sintetico a rapida essiccazione. Trova impiego nella verniciatura di ringhiere, materiale da giardino ed in generale di qualsiasi supporto ferroso. Si consiglia, in caso di applicazioni su alluminio o plastiche, il trattamento con idoneo fondo aggrappante. Il prodotto è ideale dove è richiesta un'alta passivazione.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.43 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R4 6600 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	75 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	teorica: 5.5 m ² /Kg	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	////	Vedere S.D.S.
COLORI DISPONIBILI	Da cartella IRONVIV / tinte FERRO MICACEE	
RAPPORTO DI CATALISI	Il prodotto non ha bisogno di catalizzatori specifici.	
NATURA DEL PRODOTTO	Sintetica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
Resistente al contatto occasionale con olii, grassi e benzine, ottima resistenza ai raggi UV.	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Per sole applicazioni a pennello/rullo: diluizione 10% con ACQUARAGIA MILLEGEMME o ns. diluente sintetico.
INDURIMENTO a 20°C	
FUORI POLVERE	30-40 min
FUORI TATTO	4-5 ore
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

RIVENICIATURA
IronViv può essere riverniciato con sé stesso bagnato su bagnato. Si sconsiglia la riverniciatura con prodotti bicomponenti. Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che asciuga per ossidazione, l'essiccazione in profondità può venire compromessa dall'applicazione di strati troppo elevati.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
In caso di ferro, carteggiare accuratamente, eliminando completamente scaglie di laminazione e/o vecchie pitture in fase di distacco. In caso di ferro zincato, assicurarsi che la passivazione della superficie sia di almeno un anno. In caso contrario, carteggiare o pagliettare

accuratamente ed eseguire sgrassaggio con appositi diluenti. Se necessario, eseguire una passivazione chimica con apposito diluente reattivo, **TH4.7052**. Applicare una mano di ns fondo Zincofosf serie **1BG4** per migliorare il potere di anticorrosione.

CONDIZIONI AMBIENTALI

I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che filma per ossidazione, l'essiccazione in profondità può venire compromessa dall'applicazione di strati troppo elevati.

Il prodotto risente dell'influenza della temperatura principalmente per ciò che riguarda l'evaporazione dei solventi; Si consiglia comunque di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto con acquaragia, diluente nitro o sintetico.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.