



<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>		
Smalto idrodiluibile lucido a rapida essiccazione. La sua particolare formulazione permette di ridurre considerevolmente la percentuale di VOC emessi nelle fasi di applicazione. Dotato di elevata resistenza alla goccia, trova impiego nella verniciatura di strutture metalliche destinate all'esposizione in atmosfere urbane, rurali e industriali leggere. Il prodotto è applicabile direttamente su superfici metalliche ferrose, per le massime prestazioni in termini di anticorrosione si consiglia di applicare prima una mano del ns. IDROSOL. L'aspetto del film indurito è lucido con tatto morbido.		
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA</b>		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.12 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 1130 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	42 ± 1% (in peso) 37 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	7,5 m <sup>2</sup> /Kg	
OPACITÀ	85-90 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	157.04 g/L	
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
RAPPORTO DI CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL PRODOTTO	Estere epossidico modificato	

<b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA</b>	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Molto Buono
TEMPERATURA	MAX: 180°C (1 ora)

<b>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</b>	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5-10% con ACQUA DISTILLATA
SPRUZZO	Diluizione 10% ACQUA DISTILLATA Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.7 mm
<i>L'applicazione non deve superare i 50-60 µm secchi per mano.</i>	
<b>INDURIMENTO</b>	
Cottura a 120°C: 30-40' [in funzione della GRANDEZZA dei supporti da verniciare]	

<b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>
IDROSOL SMALTO può essere applicato direttamente su substrati metallici ferrosi o su idoneo fondo anticorrosivo. Le superfici da trattare

# Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA  
6AG1W  
IDROSOL 120°C

Data creazione 13/02/2015  
Rev. 2

devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.
<b>CONDIZIONI AMBIENTALI</b>
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
<b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con ACETONE o ACQUA.
<b>STOCCAGGIO</b>
In ambiente fresco, lontano dall'esposizione diretta ai raggi solari IDROSOL SMALTO risulta stabile almeno 6 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.
---