



SCHEMA TECNICA

7NG4

ANTIRUGGINE INDUSTRIALE FZ.

Data creazione 24/07/15

Rev. 0

INFORMAZIONI GENERALI		
<p>Antiruggine industriale a rapida essiccazione adatta come fondo per carrozzeria industriale, macchine utensili, attrezzature edili e agricole.</p> <p>E' indicata la sovraverniciatura con smalti oleosintetici e smalti sintetici a rapida essiccazione.</p> <p>Offre una buona resistenza alla corrosione, una buona adesione al supporto ferroso e un'elevata copertura.</p>		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.4 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 1300 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	78 ± 1% (in peso) 56 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	6.5 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	5-10 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)		
TINTE DISPONIBILI	A Richiesta	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica modificata	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Dil. 5% con DILUENTE SINTETICO o ACQUARAGIA
SPRUZZO	Dil. 15-25% DILUENTE SINTETICO. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.7 mm
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	20-25 min
FUORI TATTO	1-2 ore
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<p>I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.</p>	

RIVERNICIATURA
<p>Il prodotto è sovraverniciabile dopo 6-8 ore dall'applicazione. Con 7AG1, 1AG1 e 4AG1.</p>



SCHEMA TECNICA

7NG4

ANTIRUGGINE INDUSTRIALE FZ.

Data creazione 24/07/15

Rev. 0

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Accurato sgrassaggio del supporto nuovo con appositi detersivi e solventi antisoliconi, rimozione di ruggine e calamina tramite spazzolatura meccanica e sabbiatura commerciale.
CONDIZIONI AMBIENTALI
Il prodotto risente dell'influenza della temperatura principalmente per ciò che riguarda l'evaporazione dei solventi; Si consiglia comunque di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA, ACQUARAGIA o DILUENTE SINTATICO.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.