



SCHEMA TECNICA
1IG4.N0016
ANTIROMBO NERO

Data creazione 23/07/15
Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Protettivo anticorrosivo economico ad alto spessore per manufatti metallici. Utilizzabile anche come protettivo per sottoscocca nella carrozzeria industriale.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.55 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	R4 4000 CP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	80 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 m secchi)	5 m ² /L	Calcolo teorico
<i>La resa effettivamente riscontrata può variare sensibilmente in funzione della porosità del supporto e del sistema applicativo impiegato</i>		
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	224.75 g/L	
PUNTO DI RAMMOLLIMENTO	100-110 °C	
FLASH POINT	< 21 °C	
PUNTO DI ROTTURA (FRAASS)	-8 °C	
INDICE DI PENETRAZIONE	3	
DUTTILITÀ A 25°C min.	2 cm	
VOLATILITÀ % min A 163°C	0.2%	
SOLUBILTÀ IN CS2 (in peso)	99.5%	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Bitume ossidato	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO, SPRUZZO	Applicabile a pennello, rullo e spruzzo, non applicare su superfici umide o bagnate per la diluizione e la pulizia degli attrezzi utilizzare toluolo, diluente sintetico* o diluente nitro*. <i>*previa verifica compatibilità della miscela solventi</i>
<i>Spessore consigliato 100 µm</i>	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40-50 min
FUORI TATTO	5-7 ora
IN PROFONDITÀ	48 ore
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

Vivcolor s.r.l.



SCHEDA TECNICA
1IG4.N0016
ANTIROMBO NERO

Data creazione 23/07/15
Rev. 1

RIVERNICIATURA
Il prodotto non è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almenol2 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.