



SCHEMA TECNICA

2TG1

ACRIVIV 70.00 TRASPARENTE

Data creazione 27/10/20
Rev. 0

INFORMAZIONI GENERALI		
<p>Finitura bicomponente acril-poliisocianico con elevatissime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, buona resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità (a catalisi completa), buona elasticità, ottima ritenzione della brillantezza. Indicato per la verniciatura di supporti plastici, leghe metalliche o ferro zincato (previa valutazione dell'eventuale necessità dell'impiego di idoneo primer d'adesione). Il film applicato si presenta brillante (90 gloss ca.) con un tatto morbido e un eccellente antigraffio.</p>		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.00 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 550 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	57 ± 1% (in peso) 52 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico Miscela A+B
RESA: (50 m secchi)	10 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	90-95 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Trasparente	
CATALISI	30% con HDR2.001/R001 (in peso/volume)	
NATURA DEL LEGANTE	Resina acrilica ossidrilata e isocianati polifunzionali alifatici	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA				
RESISTENZE				
AGENTI ATMOSFERICI	Ottimo			
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono			
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono			
ATMOSFERA MARINA	Buono			
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo			
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono			
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono			
ACIDI ORGANICI	Medio			
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono			
ALIFATICI	Molto Buono			
AROMATICI	Buono			
ALCOLI	Buono			
SALI ACIDI	Molto Buono			
SALI ALCALINI	Buono			
OLII E GRASSI	Molto Buono			
QUV TEST (ASTM G 35)	0h	75h	150h	220h
	91 gloss	91 gloss	89 gloss ΔE: 0,4 ΔL: 0,3 Δa: -0,18 Δb: -0,03	88 gloss ΔE: 0,3 ΔL: 0,18 Δa: -0,22 Δb: -0,05
<u>RESISTENZA ALLA CORROSIONE (ASTM B 117)</u>	Spessore film secco: 75 micron - invecchiamento 7 gg. a 25°C Dopo 400 ore blistering assente, la corrosione non si allontana di 2 mm dall'incisione.			

SCHEMA TECNICA

2TG1

ACRIVIV 70.00 TRASPARENTE

Data creazione 27/10/20
Rev. 0

	Ciclo con fondo 5BG4/5XG4: 400 micron totali compresa con finitura 2AG1. Supporto ferro sabbiato. 75 micron - invecchiamento 7 gg. a 25°C. Dopo 1500 ore blistering assente, la corrosione non si allontana di 2 mm dall'incisione. Durata della prova: 1800 ore.
TEMPERATURA	Lo smalto ACRIVIV 70.00 posto in opera (completamente essiccato e con film privo di imperfezioni), registra una resistenza al calore continuo di ca. 90-100°C. Oltre tale temperatura non sono garantite le caratteristiche tecniche del prodotto.
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
SPRUZZO (CONVENZIONALE)	Diluizione 10% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA o DILUENTE ACRILICO Pressione ugello: 3-4 atm Diametro ugello: 1.6 mm
SPRUZZO (AIRLESS)	Diluizione 5-10% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA o DILUENTE ACRILICO Pressione ugello: 75-100 bar Diametro ugello: .017"-.019"
INDURIMENTO	
POT LIFE	4 ore
<i>Temperature elevate possono ridurre anche sensibilmente il tempo utile per l'impiego.</i>	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2-4 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
ACRIVIV 70.00 TRASP. Può essere applicato su smalti per esaltarne la brillantezza e aumentare la protezione del film di vernice.
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada. A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA

2TG1

ACRIVIV 70.00 TRASPARENTE

Data creazione 27/10/20
Rev. 0

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, ACRIVIV 70.00 TRASP. risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.