



OBG4.SL185

ZINCOVIV

ZINCANTE ORGANICO MONOCOMPONENTE

GENERALITA' D'IMPIEGO Fondo monocomponente a rapida essiccazione, inibitore di corrosione per superfici ferrose.

L'ottimo potere passivante è legato all'elevato tenore di zinco metallico, il quale conferisce una resistenza anticorrosiva di tipo galvanico.

ZINCOVIV può essere utilizzato sia come ritocco per zincanti inorganici o organici che come strato di fondo per cicli di verniciatura su strutture di nuova costruzione.

Il prodotto presenta una buona adesione su superfici metalliche ferrose sabbiate ed esenti da calamina.

caratteristiche chimico - fisiche

NATURA DEL LEGANTE	resine epossidiche modificate.
NATURA DEI PIGMENTI	zinco in polvere, stabilizzato + extenders
COLORE	grigio (dello zinco)
ASPETTO DEL FILM	opaco
PESO SPECIFICO	1,9 Kg/lt
VISCOSITA'	R3 510 cP T 20°C
CONTENUTO IN SOLIDI	in peso 76 ± 2 % in volume 50 ± 1 %

applicazione

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente, le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.

MODALITA' APPLICATIVE pennello/rullo: diluizione 0-5% con diluente sintetico; questo sistema è indicato solo su zone limitate in quanto non consente una distribuzione particolarmente omogenea dello spessore del film.
Spruzzo convenzionale: diluizione 10-15% con dil. nitro antinebbia



Ø ugello: 1,9÷2,2 mm – pressione aria: 4 atm
Spruzzo airless: diluizione 5% ca. con dil. nitro antinebbia
Ø ugello: 0,025÷0,030” – rapporto di compressione 30:1
Pressione uscita 130÷150 atm

Per lo spruzzo con apparecchiatura airless, contenendo il prodotto cariche non micronizzate, i filtri devono essere eliminati o sostituiti con altri ad inferiore numero di maglie

RESA (50 µm secchi) 5,5 m²/Kg (teorica)

TEMPI DI ESSICCAZIONE Fuori polvere: 15-20' ca.

(a 20°C e con u.r. dell'80%) Fuori tatto: 30-50'

in profondità: 5-6 h

essiccazione completa: 24 h

Riverniciabile: dopo 6-8 ore

I tempi per la ricopertura possono variare anche sensibilmente in funzione dello spessore applicato.

Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che asciuga per ossidazione, l'essiccazione in profondità può venire compromessa dall'applicazione di strati troppo elevati.

Il prodotto risente dell'influenza della temperatura principalmente per ciò che riguarda l'evaporazione dei solventi; Si consiglia comunque di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C

Altre informazioni

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite dal prodotto non polimerizzato con ns. diluente nitro antinebbia.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica