ZINCOFOSF

ANTIRUGGINE NITRORESISTENTE AI FOSFATI DI ZINCO

GENERALITA' D'IMPIEGO Fondo anticorrosivo ai fosfati di zinco per metalli ferrosi a rapidissima essiccazione, resistente alla sopraverniciatura con prodotti nitro.
Trova impiego nella carrozzeria industriale, nella verniciatura di macchine movimento terra e per il trattamento di qualsiasi supporto ferroso che richieda un'alta passivazione e un buon aggrappaggio per la successiva fase di finitura.

---

caratteristiche chimico - fisiche

NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica con modifica fenolica.
NATURA DEI PIGMENTI	Pigmenti inorganici od organici in funzione della tinta, fosfato di zinco, extender inerti
COLORE	Bianco, giallo ossido, grigio ossido, rosso ossido, verde Ral 6011, nero. Disponibile in altre tinte secondo riferimenti Ral e a campione
ODORE	Caratteristico del solvente – solventi aromatici
PESO SPECIFICO	1,5 ± 0,1 Kg/lt
VISCOSITA'	R4 1300 cP a T. 20°C
CONTENUTO IN SOLIDI	80 ± 1% (in peso) 55 ± 1% (in volume)

---

dati tecnici

RIVERNICIATURA ZINCOFOSF può essere riverniciato con sé stesso bagnato su bagnato, dopo 2-3 ore con pitture monocomponenti a base di solventi poco aggressivi, dopo almeno 12 ore con tutti gli altri prodotti.
Si sconsiglia la riverniciatura con prodotti bicomponenti se gli spessori del fondo sono maggiori di 90-100 micron.
I tempi per la ricopertura possono variare anche sensibilmente in funzione dello spessore di fondo applicato.
Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che asciuga per ossidazione, l'essiccazione in profondità può venire compromessa dall'applicazione di strati troppo elevati.

RESISTENZA Resistente al contatto occasionale con olii, grassi e benzine.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE (Test nebbia salina ASTM B 117)

[spessore film secco: 45-55 micron - invecchiamento 10 gg. a 25°C]
Dopo 500 ore blistering assente, la ruggine non si allontana di 0,5 mm dalle incisioni

applicazione

CONDIZIONI AMBIENTALI: Il prodotto risente dell'influenza della temperatura principalmente per ciò che riguarda l'evaporazione dei solventi; Si consiglia comunque di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente , le superfici, prima di essere verniciate, devono essere carteggiate accuratamente, eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.

DILUIZIONE: Pennello, rullo: dil. 10% con diluente sintetico
Spruzzo: dil. 15-20% con ns. diluente nitro antinebbia

RESA:(50 µm secchi) teorica: 6,5 m²/Kg
pratica: 4 m²/Kg

INDURIMENTO: Fuori polvere: 15-20'
Fuori tatto: 50'
In profondità: 12 h
Essiccazione completa: 7 gg

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA: se usato come mano a finire, resiste fino a 200°C

Altre informazioni

STOCCAGGIO In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno12 mesi

PULIZIA DEGLI ATTREZZI Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite con ns. diluente nitro antinebbia, ACETONE o MEK.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le

proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica