#### VIVCOLOR Srl. - SCHEDA TECNICA



Pagina 1 di 3 Data creazione 28/05/2015 10:07:00Rev. 2

5BG4.2485

VIVEPOX ZINCANTE Z80 HS

# 5BG4.2485 VIVEPOX ZINCANTE Z80 HS

#### **GENERALITA' D'IMPIEGO**

Primer epossipoliammidico inibitore di corrosione ad elevato contenuto di zinco, 88% sul residuo secco (A+B).

La particolare pigmentazione garantisce un'efficace protezione catodica rendendo il prodotto idoneo per le applicazioni destinate all'esposizione in atmosfere corrosive (industriali e marine). Ideale quale base di verniciatura per successivi sistemi epossidici, poliuretanici, acrilici, vinilici, fenolici, siliconici e clorocaucciù; è sconsigliata invece la sovraverniciatura con smalti sintetici.

\_\_\_\_\_

## caratteristiche chimico - fisiche

**NATURA DEL LEGANTE** resine epossidiche ad elevato peso molecolare, addotti poliammidici

e amminici.

**NATURA DEI PIGMENTI** zinco + extenders

ASPETTO DEL FILM grigio zinco

**PESO SPECIFICO**  $2,85 \pm 0,05$  Kg/lt componente (A)

 $1,00 \pm 0,05$  Kg/lt componente (B)  $1,84 \pm 0,05$  Kg/lt miscela (A+B)

VISCOSITA' Prodotto tixotropico

**CONTENUTO IN SOLIDI** in peso  $85 \pm 2$  % miscela (A+B)

in volume  $53 \pm 2$  % miscela (A+B)

#### dati tecnici

# **RESISTENZE** (atmosfere ed aggressivi chimici)

AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA'
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA
ACIDI
ALCALI
BUONO
SCARSA\*
SCARSA\*

Dovuta al carattere anfotero dello zinco.

#### VIVCOLOR Srl. - SCHEDA TECNICA



Pagina 2 di 3 Data creazione 28/05/2015 10:07:00Rev. 2

5BG4.2485

VIVEPOX ZINCANTE Z80 HS

#### **CARATTERISTICHE MECCANICHE**

Flessibilità BUONA

Resistenza al calore secco limitata da 120 a 150°C

Resistenza all'urto BUONA

# **RESISTENZA ALLA CORROSIONE (Test nebbia salina ASTM B 117)**

[ spessore film secco: 85 micron - invecchiamento 10 gg. a 25°C] Dopo 400 ore blistering assente, la ruggine non si allontana di 0,5

mm dalle incisioni

applicazione

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI** il supporto da verniciare deve essere sabbiato

SA 2.

**RAPPORTO DI CATALISI** *Indurente amminico* (HDR5N020) –

In peso: 100 (A) + 12 (B)

**POT LIFE** (a  $20^{\circ}$ C) 6-8 ore

**MODALITA' APPLICATIVE** *pennello/rullo*: diluizione 5-10% con dil. Epossidico lento

*Spruzzo convenzionale*: diluizione 15% con dil. epossidico Ø ugello: 2,1- 2,9 mm – pressione aria: 3-4 atm. Durante

l'applicazione, il prodotto deve essere costantemente agitato per

evitare fenomeni di sedimentazione.

**RESA** (75  $\mu$ m secchi) 3,5 m<sup>2</sup>/Kg (teorica)

**TEMPI DI ESSICCAZIONE** Fuori polvere: 40'

(a 20°C e con u.r. del 65%) in profondità: 12-24 h

essiccazione completa: 7-10 gg

Sopraverniciabile dopo 6 h ed entro 36 h. Dopo le 36 h sarà

necessaria una leggera carteggiatura.

Problemi di essiccazione possono sorgere in ambienti con temperatura minore di 7 °C e umidità relativa maggiore dell'85 %; l'applicazione deve essere comunque eseguita ad una temp. almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera non piovosa o nebbiosa

e su supporto asciutto e pulito.

#### VIVCOLOR Srl. - SCHEDA TECNICA



Pagina 3 di 3 Data creazione 28/05/2015 10:07:00Rev. 2 5BG4.2485

**VIVEPOX ZINCANTE Z80 HS** 

\_\_\_\_\_

### Altre informazioni

**STOCCAGGIO** 

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

**PULIZIA DEGLI ATTREZZI** Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite dal prodotto non polimerizzato con ns. diluente nitro antinebbia.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica