



3EG1

VIVPUR ALTA COPERTURA

GENERALITA' D'IMPIEGO

Smalto di finitura bicomponente poliuretanico con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici. Il prodotto è stato formulato per ottenere il massimo della copertura, con il minimo dello spessore.

Indicato per tutti i tipi di applicazioni: macchine industriali, macchine agricole e per finiture di elementi con particolari esigenze estetiche e/o di resistenza.

caratteristiche chimico - fisiche

NATURA DEL LEGANTE	poliestere modificato acrilico, da reticolare con apposito catalizzatore a base di isocianati polifunzionali.
NATURA DEI PIGMENTI	pigmenti resistenti alla luce solare
ASPETTO DEL FILM	da lucido a brillante – 85-95 gloss (glossmetro 60°)
PESO SPECIFICO	1,3 ± 0,05 Kg/lit componente (A)
VISCOSITA'	120 ± 5" [tazza Ford n.4, 20°C]
CONTENUTO IN SOLIDI	in peso 65 ± 2 % in base alla tinta

dati tecnici

RESISTENZE (atmosfere ed aggressivi chimici)

AGENTI ATMOSFERICI	MOLTO BUONO
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	MOLTO BUONO
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	MOLTO BUONO
ATMOSFERA MARINA	BUONO
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA'	OTTIMO
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	BUONO
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	BUONO
ACIDI ORGANICI	MEDIO
ACIDI INORGANICI E ALCALI	BUONO
ALIFATICI	MOLTO BUONO
AROMATICI	BUONO
ALCOLI	BUONO
SALI ACIDI	MOLTO BUONO
SALI ALCALINI	BUONO
OLII E GRASSI	MOLTO BUONO

**QUV TEST 220h (ASTM G 53)**

0 h	75 h	150 h	220 h
90 gloss	83 gloss	78 gloss ΔE : 0,2 ΔL : 0,1 Δa : -0,10 Δb : -0,24	70 gloss ΔE : 0,25 ΔL : 0,15 Δa : -0,12 Δb : -0,28

applicazione**PREPARAZIONE
DELLE SUP.**

VIVPUR deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitroresistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.

**RAPPORTO DI
CATALISI**

In peso: 100 (A) + 50 (SERIE HDR3.)
In volume: 100 (A) + 65 (SERIE HDR3.)

**MODALITA'
APPLICATIVE**

pennello/rullo: diluizione 10-15% con dil. poliuretanico lento (consigliato solo per ritocchi al fine di prevenire effetti di overspray sulle superfici adiacenti);
Spruzzo convenzionale: diluizione 5-10% con dil. poliuretanico
Ø ugello: 1,5 mm – pressione aria: 3-4 atm

RESA

(50 µm secchi) 8,5 m²/Kg (teorica)

**TEMPI DI
ESSICCAZIONE**

(a 20°C e con u.r. dell'80%)
Fuori polvere: 40'
Fuori tatto: 2-4 h
in profondità: 8-10 h
essiccazione completa: 7 gg



L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20/30 minuti.

Temperature particolarmente rigide o ambienti con elevata umidità possono rallentare o modificare le caratteristiche del sistema, è quindi consigliata la verniciatura e l'essiccazione iniziale in ambienti con temperatura maggiore di 10-15 °C e umidità relativa max. 75 %. Con temperature oltre i 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente solitamente impiegato, questo per evitare la formazione di puntinature e/o bollicine (punte a spillo) sul film essiccato.

Altre informazioni

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, VIVPUR SMALTO risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite dal prodotto non polimerizzato con ns. diluente nitro antinebbia.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica