



SAG1T

VIVPUR SMALTO HS

GENERALITA' D'IMPIEGO Smalto di finitura bicomponente poliuretano alto solido con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, massima resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità, elevata elasticità, ottima ritenzione della brillantezza.
Lo smalto è particolarmente indicato per la verniciatura di macchine industriali e carrozzeria auto.

caratteristiche chimico - fisiche

NATURA DEL LEGANTE	acril-poliuretano.
NATURA DEI PIGMENTI	pigmenti inorganici e organici resistenti alla luce
ASPETTO DEL FILM	da lucido a brillante – 85-95 gloss (glossmetro 60°)
PESO SPECIFICO	1,15 ± 0,05 Kg/lt componente (A)
VISCOSITA'	50 ± 5" [tazza Ford n.4, 20°C]
CONTENUTO IN SOLIDI	in peso 64 ± 2 %

dati tecnici

RESISTENZE (atmosfera ed aggressivi chimici)

AGENTI ATMOSFERICI	MOLTO BUONO
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	MOLTO BUONO
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	MOLTO BUONO
ATMOSFERA MARINA	BUONO
ALIFATICI	MOLTO BUONO
AROMATICI	BUONO
ALCOLI	BUONO
SALI ACIDI	MOLTO BUONO
SALI ALCALINI	BUONO
OLII E GRASSI	MOLTO BUONO



QUV TEST 220h (ASTM G 53) *

0 h	75 h	150 h	220 h
89 gloss	83 gloss	71 gloss	65 gloss
		$\Delta E: 0,32$ $\Delta L:$ 0,1	$\Delta E: 0,35$ $\Delta L:$ 0,15
		$\Delta a: -0,10$	$\Delta a: -0,12$
		$\Delta b: -0,24$	$\Delta b: -0,28$

applicazione

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI VIVPUR HS deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitroresistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.

RAPPORTO DI CATALISI In peso: 100 (A) + 50 (B) (B=HDR2H097)

MODALITA' APPLICATIVE

Spruzzo convenzionale: diluizione 5-10% con dil. poliuretano
 \varnothing ugello: 1,5 mm – pressione aria: 3-4 atm

L'applicazione dello smalto VIVPUR HS deve avvenire in mani di spessore non superiore a 40 micron secchi.

RESA (50 μ m secchi)

8,5 m²/Kg (teorica)

POT LIFE (20°C)

2 ore (temperature elevate possono ridurre anche sensibilmente il tempo utile per l'impiego)

TEMPI DI ESSICCAZIONE Fuori polvere: 40'
(a 20°C e con u.r. dell'80%) Fuori tatto: 3-4 h



in profondità: 8-10 h
essiccazione completa: 7 gg

L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 40 minuti.

Temperature particolarmente rigide o ambienti con elevata umidità possono rallentare o modificare le caratteristiche del sistema, è consigliata la verniciatura e l'essiccazione iniziale in ambienti con temperatura maggiore di 10-15 °C e umidità relativa max. 75 %. Con temperature oltre i 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante, questo per evitare la formazione di puntinature e/o bollicine (punte a spillo) sul film essiccato.

Altre informazioni

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, VIVPUR HS risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite dal prodotto non polimerizzato con ns. diluente nitro antinebbia.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica