VIVCOLOR Srl. - SCHEDA TECNICA



Pagina 1 di 3 Data creazione 03/02/2015 15:11:00 Rev.1 5XG4.70101

VIVEPOX INTERMEDIO MIO

5XG4.70101 VIVEPOX INTERMEDIO TIXO M.I.O.

INTERMEDIO EPOSSIPOLIAMMIDICO AL FERRO MICACEO

GENERALITA' D'IMPIEGO

Intermedio bicomponente epossipoliammidico inibitore di corrosione ad effetto barriera.

E' indicato per esposizioni in atmosfere corrosive, per l'utilizzo nell'industria chimica, in quella petrolifera, nei settori alimentari, nell'industria navale, nell'edilizia e nella carrozzeria industriale, in combinazione a finiture epossidiche, poliuretaniche, rapida essiccazione ecc. a seconda delle esigenze estetiche e/o di resistenza nel tempo del ciclo combinato.

caratteristiche chimico - fisiche

NATURA DEL LEGANTE resine epossidiche ad elevato peso molecolare, poliammidi o addotti

poliammidici.

NATURA DEI PIGMENTI pigmenti inorganici, ossido di ferro micaceo + extenders

semiopaco – 20-30 gloss (glossmetro 60°) **ASPETTO DEL FILM**

Grigio ossido **COLORE**

PESO SPECIFICO $1,65 \pm 0.05$ Kg/lt componente (A)

 $1,00 \pm 0,05$ Kg/lt componente (B)

 $1,55 \pm 0,05$ Kg/lt miscela (A+B)

VISCOSITA' 130 ± 5 " (A) [tazza Ford n.4, 20°C]

 80 ± 2 % miscela (A+B) **CONTENUTO IN SOLIDI** in peso in volume 64 ± 1 % miscela (A+B)

dati tecnici

RESISTENZE (atmosfere ed aggressivi chimici)

AGENTI ATMOSFERICI **MEDIO** ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE **OTTIMO** ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE **OTTIMO** ATMOSFERA MARINA **BUONO** AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA' **BUONO** IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA **OTTIMO** IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA **BUONO ACIDI ORGANICI MEDIO** ACIDI INORGANICI **BUONO**

ALCALI MOLTO BUONO

VIVCOLOR Srl. - SCHEDA TECNICA



Pagina 2 di 3 Data creazione 03/02/2015 15:11:00 Rev.1

5XG4.70101

VIVEPOX INTERMEDIO MIO

ALIFATICI MOLTO BUONO

AROMATICI BUONO
ALCOLI BUONO
SALI ACIDI OTTIMO
SALI ALCALINI OTTIMO

OLII E GRASSI MOLTO BUONO

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Piegatura 4 mm OK (ISO 1519/89)

Quadrettatura 0 (DIN 53131 - UNI 630)

(0= 100 % adesione - nessun distacco 5= 0% adesione - distacco completo)

RESISTENZA ALLA CORROSIONE (Test nebbia salina ASTM B 117)

[spessore film secco: 85 micron - invecchiamento 10 gg. a 25°C] Dopo 400 ore blistering assente, la ruggine non si allontana di 0,5

mm dalle incisioni

CONDIZIONI DI ESERCIZIO VIVEPOX FONDO M.I.O. è in grado di resistere a

temperature continue comprese tra -50 a +90 °C, per temperature inferiore a -50 o superiori a +90 °C, non è garantita la funzionalità

del rivestimento.

applicazione

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI il supporto da verniciare deve essere

preferibilmente sabbiato, diversamente , le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.

RAPPORTO DI CATALISI *Indurente poliammidico* (CAT. AL 20% PER VIVEPOX F.DI)

In peso: 100 (A) + 20 (B)In volume: 100 (A) + 33 (B)

In peso: 100 (A) + 30 (B)In volume: 100 (A) + 50 (B)

POT LIFE (a 20°C) 12 ore (con indurente poliammidico)

MODALITA' APPLICATIVE *pennello/rullo*: diluizione 5-10% con dil. epossidico

Spruzzo convenzionale: diluizione 15% con dil. epossidico

Ø ugello: 1,5 mm – pressione aria: 3-4 atm *Spruzzo airless*: dil. 5% con dil. epossidico

pressione all'ugello: 150 atm Dimensione ugello: 0.025-0.030"

Angolo spruzzo: 40 –80°

VIVCOLOR Srl. - SCHEDA TECNICA



Pagina 3 di 3 Data creazione 03/02/2015 15:11:00 Rev.1

5XG4.70101

VIVEPOX INTERMEDIO MIO

Per l'applicazione a spruzzo, contenendo il prodotto cariche lamellari non micronizzate è necessario che le apparecchiature siano prive di filtri o che i filtri siano dotati di maglie sufficientemente larghe o siano dimensionati in modo da ridurre effetti di intasamento.

RESA (50 μm secchi)

8,0 m²/Kg (teorica) **TEMPI DI ESSICCAZIONE** Fuori polvere: 40'

(a 20°C e con u.r. del 65%)

in profondità: 24 h

essiccazione completa: 15 gg

Sopraverniciabile dopo 8 h ed entro 48 h (senza carteggiatura, dopo le 48 h sarà necessario rendere scabre le superfici mediante un

leggero irruvidimento meccanico)

Problemi di essiccazione possono sorgere in ambienti con temperatura minore di 7 °C e umidità relativa maggiore dell'85 %; l'applicazione deve essere comunque eseguita ad una temp. almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera non piovosa o nebbiosa

e su supporto asciutto e pulito.

Altre informazioni

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, VIVEPOX INTERMEDIO TIXO M.I.O. risulta stabile almeno 12 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite dal prodotto non polimerizzato con ns. diluente nitro antinebbia.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le

proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si

rimanda alla relativa scheda tossicologica