



# 5AG4W

## VIVEPOX FINITURA OPACA WB

---

**GENERALITA' D'IMPIEGO** Finitura idrodiluibile dotata di ottimo potere coprente. APPLICABILE DIRETTAMENTE SU: Ferro, Alluminio, Ferro zincato, Leghe leggere e supporti cementizi. I prodotti vernicianti all'acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici sono caratterizzati da una scarsa bagnabilità del substrato, di molto inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente. Non è pertanto tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto, sporco e ovviamente ruggine e calamina. ( Vedere la sezione “ preparazione delle superfici”)

---

### dati tecnici

#### RESISTENZE

AGENTI ATMOSFERICI	<b>MOLTO BUONO</b>
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	<b>BUONO</b>
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	<b>BUONO</b>
ATMOSFERA MARINA	<b>BUONO</b>
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA'	<b>MOLTO BUONO</b>

---

### applicazione

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI** Il prodotto può essere applicato direttamente sui substrati di seguito elencati. Per ottenere un perfetta adesione, consigliamo l'applicazione del fondo epox WB, serie 5BG4W.

La pulizia del supporto rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

- **Ferro:** Sabbiatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose o con solventi.
  - **Lamiera zincata:** accurata pagliettatura o carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.
  - **Alluminio:** pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.
  - **Cemento:** il supporto in calcestruzzo deve essere asciutto, pulito, esente da oli, grassi, parti friabili e in distacco staticamente stabile e resistente, deve avere altresì una stagionatura di almeno 30 giorni a 20°C e comunque con un contenuto di umidità residuo inferiore al 5% misurato ad una profondità di almeno 4 cm.
- Bisognerà eliminare eventuali efflorescenze saline presenti con carteggiatura pallinatura o decapaggio chimico da eseguirsi mediante un opportuno prodotto presente in commercio.
-



**MODALITA' APPLICATIVE** - Temperatura minima di applicazione: + 10° C.

- Aerografo. Usare ugelli di 1,5-1,8 mm. e pressione di 4-5 atm.
- Airless.
- Rullo pennello, diluire massimo 10% per impregnazione, massimo 5% per mano a finire.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Componente A: **5AG4W** VIVEPOX FINITURA O. 100 parti in peso.
- Componente B: **HDR5W010** INDURENTE PER EPOSSIDICI WB 20 parti in peso.

Prima di miscelare Comp. A con Comp. B, è consigliato mescolare bene ciascuno dei singoli componenti, successivamente, mescolare accuratamente i due componenti e diluire con 5-10% di acqua deionizzata o a bassa durezza fino alla viscosità di applicazione voluta (in funzione del sistema di applicazione).

### DATI TECNICI

- **TIPO DI PRODOTTO / NATURA DEL LEGANTE:** Bicomponente / Estere epossidico modificato
- **ASPETTO DEL FILM:** Opaco.
- **COLORE :** A richiesta
- **PESO SPECIFICO:** - Componente A: 1,30 Kg/L(± 0,05)
- **VISCOSITA' DI FORNITURA:** Prodotto tixotropico.
- **CONTENUTO DI SOLIDI :** 50% (±2)
- **ESSICC.NE A20C. :**  
Fuori polvere: 30'.  
Fuori impronta: 6-7 ore.  
Indurimento totale: 48 ore.  
Essiccazione forzata: 40-60' a 60° C.  
Massima resistenza chimica: ottenibile dopo 10 giorni.
- **STRATI CONSIGLIATI:** Una mano incrociata.
- **SPESSORE CONSIGLIATO:** 40-50 micron.
- **RESA TEORICA:** 7-8 m<sup>2</sup>/Kg.
- **POT-LIFE A 20° C° :** 90'. A temperatura superiore il pot-life diminuisce. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica.
- **RIVERNICIABILITA':** Dopo completa essiccazione del prodotto, minimo dopo 10 ore ed entro 36 ore.



---

**STOCCAGGIO** I prodotti all'acqua temono il gelo. Stoccare pertanto in ambiente con temperatura compresa tra +5° e +25° C. Un anno in confezioni integre, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

**PULIZIA DEGLI ATTREZZI** Le pistole, i recipienti, le tubazioni sporche del prodotto in uso possono essere agevolmente lavate con abbondante acqua; le superfici incrostate possono essere lavate con acetone o diluente nitro.

---

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica