



LAG4 THERMOFINISH

GENERALITA' D'IMPIEGO Smalto di finitura monocomponente con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi UV. Dopo cottura mantiene una elevata elasticità, ottima ritenzione della brillantezza e del colore.

caratteristiche chimico - fisiche

NATURA DEL LEGANTE	Resine gliceroftaliche e melamminiche
NATURA DEI PIGMENTI	pigmenti inorganici e organici resistenti alla luce
ASPETTO DEL FILM	da lucido a brillante – 4-6 gloss (glossmetro 60°)
PESO SPECIFICO	1,05 ± 0,05 Kg/lt componente (A)
VISCOSITA'	R4 4140 cP 20°C
CONTENUTO IN SOLIDI	in peso 70 ± 2 %

dati tecnici

resistenze Il film correttamente polimerizzato presenta una buona resistenza al contatto occasionale con solventi organici (alcol etilico, idrocarburi alifatici), detersivi di uso comune, grassi e oli di uso domestico o industriale. Il film polimerizzato, esposto a temperature elevate -fino a 130°C- non subisce variazioni sensibili nell'aspetto per ciò che concerne punto tinta e grado di gloss.

applicazione

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI il prodotto può essere applicato direttamente su Fe sgrassato o decappato. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.

MODALITA' APPLICATIVE pennello/ruolo: diluizione 5-10% con dil. Sintetico per smalti a forno.
Spruzzo convenzionale: diluizione 5-10% con dil. Sintetico
Ø ugello: 1,5 mm – pressione aria: 3-4 atm



RESA (50 µm secchi)
INDURIMENTO

6,0 m²/Kg (teorica)
cottura a 130°C: 30-40' [in funzione della massività dei supporti da verniciare]

Si consiglia, nella fase di messa a punto del sistema di lavorazione, di eseguire un test di resistenza allo strofinamento con alcol etilico denaturato [dopo almeno 50 passate deve dare esito positivo] per verificare che i tempi di cottura siano sufficienti in funzione della tipologia dei pezzi da trattare e del forno utilizzato.

Altre informazioni

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, almeno 6 mesi.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite dal prodotto non polimerizzato con ns. diluente nitro antinebbia.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica