



# 5AG1.SL324

## SMALTO EPOX ISOLANTE

---

**GENERALITA' D'IMPIEGO** Pittura epossidica bicomponente, ad elevato residuo secco, idonea per l'impiego in rivestimenti a medio spessore di serbatoi o vasche in cemento o in metallo.  
La particolare pigmentazione conferisce elevate proprietà di isolamento termico e dielettrico.  
Le proprietà chimiche della pittura reticolata conferiscono alla stessa ottima durezza superficiale, buona elasticità ed elevata durabilità.

---

### caratteristiche chimico - fisiche

<b>NATURA DEL LEGANTE</b>	resine epossidiche
<b>NATURA DEI PIGMENTI</b>	pigmenti inorganici o ossidi di ferro in funzione della tinta + extenders inerti
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	semilucido / texturizzato
<b>COLORE</b>	Beige
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,70 ± 0,05 Kg/lit componente (A) 1,00 ± 0,05 Kg/lit componente (B) 1,40 ± 0,05 Kg/lit miscela (A+B)
<b>VISCOSITA'</b>	8900 Cp R4 Viscosimetro a rotazione
<b>CONTENUTO IN SOLIDI</b>	77 % miscela (A+B) peso/peso 65 % miscela (A+B) volume/volume

---

### dati tecnici

#### RESISTENZE (atmosfere ed aggressivi chimici)

AGENTI ATMOSFERICI	<b>MEDIO</b>
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	<b>OTTIMO</b>
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	<b>OTTIMO</b>
ATMOSFERA MARINA	<b>BUONO</b>
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA'	<b>BUONO</b>
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	<b>OTTIMO</b>
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	<b>BUONO</b>
ACIDI ORGANICI	<b>MEDIO</b>
ACIDI INORGANICI	<b>BUONO</b>
ALCALI	<b>OTTIMO</b>
ALIFATICI	<b>MOLTO BUONO</b>
AROMATICI	<b>MEDIO</b>
ALCOLI	<b>BUONO</b>



SALI ACIDI  
SALI ALCALINI  
OLII E GRASSI

**OTTIMO**  
**OTTIMO**  
**OTTIMO**

**CONDIZIONI DI ESERCIZIO** SMALTO EPOX ISOLANTE è in grado di resistere a temperature continue comprese tra  $-50$  a  $+90$  °C, per temperature inferiore a  $-50$  o superiori a  $+90$  °C, non è garantita la funzionalità del rivestimento.

---

### applicazione

#### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

SMALTO EPOX ISOLANTE viene applicato su superfici metalliche trattate con idonei primer d'adesione o direttamente su superfici in calcestruzzo perfettamente maturate e adeguatamente preparate.

#### RAPPORTO DI CATALISI

In peso: 100 (A) + 40 (B) con indurente **HDR5.SL324**

#### POT LIFE (a 20°C)

60' ca.

#### MODALITA' APPLICATIVE

viene applicato tal quale, mediante idonea apparecchiatura a spruzzo; la presenza di cariche non micronizzate deve essere considerata nella selezione del sistema applicativo, in particolare devono essere eliminati tutti i filtri presenti sulle apparecchiature.

#### SPESSORE CONSIGLIATO

2-300  $\mu\text{m}$  secchi

#### CONSUMO (300 $\mu\text{m}$ secchi)

600 g/m<sup>2</sup> su superfici non porose; su substrati assorbenti (quale calcestruzzo) il consumo può arrivare anche a 7-800 g/ m<sup>2</sup>

#### TEMPI DI ESSICCAZIONE

Fuori polvere: 3 h

(a 20°C e con u.r. del 65%) in profondità: 12 h

essiccazione completa: 10 gg

Problemi di essiccazione possono sorgere in ambienti con temperatura minore di 7 °C e umidità relativa maggiore dell'85 %; l'applicazione deve essere comunque eseguita ad una temp. almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera non piovosa o nebbiosa e su supporto asciutto e pulito.

---

### Altre informazioni

#### STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, SMALTO EPOX ISOLANTE risulta stabile almeno 12 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

#### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite dal prodotto non polimerizzato con acetone, mek, alcool o diluente nitro.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica