



SCHEMA TECNICA

8AG4.N0006

SMALTO SILICONICO ALTE T.

Data creazione 16/06/15

Rev. 3

INFORMAZIONI GENERALI		
Pittura siliconica monocomponente dotata di ottima resistenza alle temperature elevate. È indicata per la verniciatura di manufatti sottoposti a temperature continue di 500°C e picchi massimi di 600°C quali: camini, interno di forni non adibiti ad uso alimentare, caldaie, marmitte ecc.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.25 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 200 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	42 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	8-9 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	3 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	369.95 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Nero	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina siliconica e acrilica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA			
MODALITÀ DI APPLICAZIONE			
SPRUZZO	Diluizione 10-15%	DILUENTE	NITRO
	ANTINEBBIA o DILUENTE SINTETICO. Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.7 mm		
<i>Il prodotto deve essere applicato in spessori non superiori a 20-25 micron secchi.</i>			
INDURIMENTO			
FUORI POLVERE	15 min		
FUORI TATTO	1 ora		
IN PROFONDITÀ	24 ore		
ESSICCAZIONE COMPLETA	Dopo cottura, 10/20' a 250 °C		
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi.			

RIVERNICIATURA	
Il prodotto non è idoneo alla sovra-verniciatura una volta applicato.	
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI	
Il prodotto si applica direttamente sul supporto metallico o su supporti refrattari, previa verifica dell'adesione, privi di sostanze tensioattive contaminanti. Qualora siano richieste proprietà anticorrosive, è possibile applicare il ns ZINCANTE INORGANICO, 7NG4.ZINCA . La resistenza al calore, in questo caso, diminuirà fino ad una temperatura pari a 400 °C	
CONDIZIONI AMBIENTALI	
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA
8AG4.N0006
SMALTO SILICONICO ALTE T.

Data creazione 16/06/15
Rev. 3

PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.